

中铁检验认证中心有限公司

认证公告

2025年第27号（总第715号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经复核/决定人员评定、CRCC作出批准的认证委托人名单(2025年07月02日至2025年07月08日)公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、认证证书

（一）初次认证

专业小类：22.04.0658 铁道客车高磷闸瓦

委托人名称：哈尔滨哈铁装备制造有限公司

生产厂名称：哈尔滨哈铁装备制造有限公司

制造地址：黑龙江省哈尔滨市南岗区伊春路南侧西端/哈尔滨哈铁装备制造有限公司

1、证书编号：CRCC10225P14043R0M-001

产品名称：铁路客车高磷闸瓦

规格型号：铁路客车高磷闸瓦（图号：QYS.K-12-000）

标准和技术要求：TB/T 3104.3—2017

有效期：2025年07月03日至2027年02月10日

专业小类：22.04.0679 铁道货车用耐大气腐蚀钢

委托人名称：湖南华菱涟源钢铁有限公司

生产厂名称：湖南华菱涟源钢铁有限公司

制造地址：湖南省娄底市黄泥塘

1、证书编号：CRCC10225P14042R0L-001

产品名称：铁道货车用耐酸型耐大气腐蚀钢（热轧）

规格型号：牌号：Q450AWR5

标准和技术要求：TB/T 1979—2023

有效期：2025年07月03日至2030年07月02日

2、证书编号：CRCC10225P14042R0L-002

产品名称：铁道货车用耐大气腐蚀钢（热轧）

规格型号：牌号：Q345NQR2

标准和技术要求：TB/T 1979—2023

有效期：2025年07月03日至2030年07月02日

专业小类：22.04.0680 铁道货车制动梁用闸瓦托

委托人名称：保定联想铸造有限公司

生产厂名称：保定联想铸造有限公司

制造地址：河北省保定市清苑区冉庄镇西马庄村西

1、证书编号：CRCC10225P13081RIS-003

产品名称：铁道货车制动梁用闸瓦托

规格型号：L-B型（图号：QCP704A-10-02B、QCP704A-10-01B）；

BLB-2型（图号：QCP710-20A-01、QCP710-20A-02）

标准和技术要求：TJ/CL 070—2004

有效期：2025年07月03日至2029年01月31日

专业小类：22.04.0681 铁路货车用油漆

委托人名称：柳州贝丽嘉涂料有限公司

生产厂名称：柳州贝丽嘉涂料有限公司

制造地址：柳州市红岩路四区46号

1、证书编号：CRCC10225P14047ROM-001

产品名称：铁路货车用厚浆型醇酸面漆

规格型号：/

标准和技术要求：TB/T 2707—1996

有效期：2025年07月04日至2030年07月03日

2、证书编号：CRCC10225P14047ROM-002

产品名称：铁路货车用厚浆型醇酸底漆

规格型号：/

标准和技术要求：TB/T 2707—1996

有效期：2025年07月04日至2030年07月03日

3、证书编号：CRCC10225P14047ROM-003

产品名称：铁路货车用厚浆型醇酸底面合一漆

规格型号：/

标准和技术要求：TB/T 2707—1996

有效期：2025年07月04日至2030年07月03日

4、证书编号：CRCC10225P14047ROM-004

产品名称：铁路货车用水溶性面漆

规格型号：/

标准和技术要求：TJ/CL 252.1—2012

有效期：2025年07月04日至2030年07月03日

5、证书编号：CRCC10225P14047ROM-005

产品名称：铁路货车用水溶性底漆

规格型号：/

标准和技术要求：TJ/CL 252.1—2012

有效期：2025年07月04日至2030年07月03日

6、证书编号：CRCC10225P14047ROM-006

产品名称：铁路货车用水溶性底面合一漆

规格型号：/

标准和技术要求：TJ/CL 252.2—2012

有效期：2025年07月04日至2030年07月03日

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

委托人名称：哈尔滨哈铁装备制造有限公司

生产厂名称：哈尔滨哈铁装备制造有限公司

制造地址：黑龙江省哈尔滨市南岗区伊春路南侧西端/哈尔滨哈铁装备制造有限公司

1、证书编号：CRCC10225P14043ROM-003

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板（TB/T）

规格型号：60-10-190（严寒地区使用）；60-10-185（严寒地区使用）；50-10-185（严寒地区使用）
标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020
有效期：2025年07月03日至2027年02月10日

委托人名称：石家庄市藁城区隆特橡胶制品有限公司

生产厂名称：石家庄市藁城区隆特橡胶制品有限公司
制造地址：河北省石家庄市藁城区增村镇李姚村村北

1、证书编号：CRCC10225P14046R0S-001
产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板（Q/CR）
规格型号：60-10-190（非严寒地区使用）；60-10-185（非严寒地区使用）；
50-10-190（非严寒地区使用）；50-10-185（非严寒地区使用）
标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024
有效期：2025年07月03日至2030年07月02日

2、证书编号：CRCC10225P14046R0S-002
产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板（TB/T）
规格型号：60-10-185（非严寒地区使用）；50-10-190（非严寒地区使用）；
50-10-185（非严寒地区使用）；60-10-190（非严寒地区使用）
标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020
有效期：2025年07月03日至2030年07月02日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：北新防水（四川）有限公司

生产厂名称：北新防水（四川）有限公司
制造地址：四川省眉山市彭山区成眉石化园区

1、证书编号：CRCC10225P14045R0M-001
产品名称：聚氨酯防水涂料
规格型号：直接用于作防水层，质量比A:B=1:1
标准和技术要求：TB/T 2965—2018
有效期：2025年07月03日至2030年07月02日

2、证书编号：CRCC10225P14045R0M-002
产品名称：铁路隧道用防水板
规格型号：乙烯醋酸乙烯共聚物改性聚乙烯防水板（EVA防水板），VA含量≥5%，厚度1.0~1.5mm，宽度2.0~4.0m
标准和技术要求：TB/T 3360.1—2023
有效期：2025年07月03日至2030年07月02日

3、证书编号：CRCC10225P14045R0M-003
产品名称：高聚物改性沥青防水卷材
规格型号：高聚物改性沥青防水卷材（含基层处理剂），宽度1.0m~2.2m，厚度4.5mm
标准和技术要求：TB/T 2965—2018
有效期：2025年07月03日至2030年07月02日

专业小类：22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头

委托人名称：哈尔滨哈铁装备制造有限公司

生产厂名称：哈尔滨哈铁装备制造有限公司
制造地址：黑龙江省哈尔滨市南岗区伊春路南侧西端/哈尔滨哈铁装备制造有限公司

1、证书编号：CRCC10225P14043R0M-002
产品名称：现场胶接绝缘接头材料
规格型号：60kg/m钢轨（55钢夹板、环氧胶板热固化绝缘、丙烯酸胶胶接）
标准和技术要求：TB/T 2975—2018
有效期：2025年07月03日至2027年02月10日

（二）复评

专业小类：22.04.1139 应答器

委托人名称：河南蓝信科技有限责任公司

生产厂名称：河南蓝信科技有限责任公司

制造地址：河南省郑州市高新区杜兰街63号

1、证书编号：CRCC10225P12380R2M-001

产品名称：应答器软件和系统集成

规格型号：无源应答器TSYD-A（系统版本V2.0.X.X）；

有源应答器TSYD-C（系统版本V2.0.X.X）

标准和技术要求：TB/T 3485—2017；Q/CR 716—2019

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
应答器硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2026年12月27日

TSYD-A型无源应答器软件和系统集成系统版本号：V2.0.0.0

软件名称	版本号
TSYD-A型无源应答器软件	V2.0.0.0

TSYD-C型有源应答器软件和系统集成系统版本号：V2.0.0.0

软件名称	版本号
TSYD-C型有源应答器软件	V2.0.0.0

有效期：2025年07月02日至2030年07月01日

专业小类：22.04.1511 电动隔离开关(含接触网用)和接地开关

委托人名称：北京太格时代电气股份有限公司

生产厂名称：北京太格时代电气股份有限公司

制造地址：场所1：北京市大兴区西红门镇金盛大街2号院22号楼201室；

场所2：北京市丰台区金泽西路丽泽平安金融中心A座23层2306-2308

1、证书编号：CRCC10225P13332R1M-001

产品名称：接触网电动隔离开关控制装置（250km/h及以上）

规格型号：TDT-3000（箱式）；TDT-3000（屏式）

标准和技术要求：TJ/GD 023—2018

接触网电动隔离开关控制装置软件配置清单：

序号	产品/软件名称	软件版本
1	通信管理单元软件	V4.023.008-20241019
2	监控单元软件	V1.001.040-20241005

有效期：2025年07月02日至2030年07月01日

2、证书编号：CRCC10225P13332R1M-002

产品名称：接触网电动隔离开关控制装置（200km/h及以下）

规格型号：TDT-3000（屏式）；TDT-3000（箱式）

标准和技术要求：TJ/GD 023—2018

接触网电动隔离开关控制装置软件配置清单：

序号	产品/软件名称	软件版本
1	通信管理单元软件	V4.023.008-20241019
2	监控单元软件	V1.001.040-20241005

有效期：2025年07月02日至2030年07月01日

（三）变更及扩项

01组织更名

专业小类：22.04.0321 机车用闸瓦

委托人名称：辽宁红德新材料科技有限公司

生产厂名称：辽宁红德新材料科技有限公司

制造地址：沈阳胡台新城振兴五街26号

1、证书编号：CRCC10222P11146R2M-002

产品名称：交流传动机车合成闸瓦

规格型号：HD985（图号：HD985-01a）；HD985（图号：HD985-02）；

HD985（图号：HD985-01）；HD985（图号：HD985-01b）

标准和技术要求：TJ/JW 041—2014

有效期：2025年07月03日至2027年11月08日，原企业名称为辽宁红德电碳制品有限公司。

专业小类：22.04.0322 电力机车受电弓滑板

委托人名称：辽宁红德新材料科技有限公司

生产厂名称：辽宁红德新材料科技有限公司

制造地址：沈阳胡台新城振兴五街26号

1、证书编号：CRCC10222P11146R2M-003

产品名称：电力机车受电弓滑板 碳滑板

规格型号：SBT-82A（图号：HB-SBT-82A-001，160km/h及以下）；

SBT-84A（图号：HB-SBT-84A-002，160km/h及以下）；

RH83A（图号：HB-SBT-RH83A-001，160km/h及以下）；

SBT-84A（图号：HB-SBT-84A-001，160km/h及以下）；

RH83A（图号：HB-SBT-RH83A-002，160km/h及以下）；

SBT-83A（图号：HB-SBT-83A-001，160km/h及以下）；

SBT-83A（图号：HB-SBT-83A-003，160km/h及以下）；

SBT-83A（图号：HB-SBT-83A-002，160km/h及以下）

标准和技术要求：TB/T 1842.3—2016

有效期：2025年07月03日至2027年11月08日，原企业名称为辽宁红德电碳制品有限公司。

2、证书编号：CRCC10222P11146R2M-004

产品名称：交流传动机车受电弓浸金属碳滑板

规格型号：SBT-JS85（TSG15系列）（图号：HB-SBT-JS85-006，160km/h及以下）；

SBT-JS85（DSA200）（图号：HB-SBT-JS85-001，160km/h及以下）

标准和技术要求：TJ/JW 054—2014

有效期：2025年07月03日至2027年11月08日，原企业名称为辽宁红德电碳制品有限公司。

3、证书编号：CRCC10222P11146R2M-005

产品名称：交流传动机车受电弓碳滑板

规格型号：SBT-83A（图号：HB-SBT-83A-003G，160km/h及以下）；

RH84A（DSA250、TSG20，图号：HB-SBT-RH84A-001b，160km/h及以下）；

RH83A（图号：HB-SBT-RH83A-001，160km/h及以下）；

SBT-84A（图号：HB-SBT-84A-001，160km/h及以下）；

SBT-83A（图号：HB-SBT-83A-001，160km/h及以下）

标准和技术要求：TJ/JW 029—2014

有效期：2025年07月03日至2027年11月08日，原企业名称为辽宁红德电碳制品有限公司。

专业小类：22.04.0901 动车组碳滑板

委托人名称：辽宁红德新材料科技有限公司

生产厂名称：辽宁红德新材料科技有限公司

制造地址：沈阳胡台新城振兴五街26号

1、证书编号：CRCC10222P11146R2M-001

产品名称：动车组浸金属碳滑板

规格型号：SBT-JS85（HB-SBT-JS85-003）（CX017/CX018/CX020/CX-GI030/CX-GI032/CED420）CRH380B/BL/BJ/BJ-A/BG/CL/AM、CRH3C、CRH380D、CR400AF平台、CR400BF平台；

SBT-JS85（HB-SBT-JS85-005a）（DSA250/DSA250BSP）CRH1A/1A-A/1B/1E、CRH2A/2A（统型）/2B/2E/2J/2G、CRH5A/5E/5G/5J、CRH3A、CR300AF平台、CR300BF平台；

SBT-JS85（HB-SBT-JS85-005）（DSA250/DSA250BSP）CRH1A/1A-A/1B/1E、CRH2A/2A（统型）/2B/2E/2J/2G、CRH5A/5E/5G/5J、CRH3A、CR300AF平台、CR300BF平台

标准和技术要求：TJ/CL 328—2014

有效期：2025年07月03日至2027年11月08日，原企业名称为辽宁红德电碳制品有限公司。

2、证书编号：CRCC10223P11146R2M-006

产品名称：动车组碳滑板

规格型号：RH84A（HB-SBT-RH84A-001d）（DSA380）CRH380A(统型)/AL/AJ、CRH2C-2(1J)；

RH84A（HB-SBT-RH84A-001a）（DSA380）CRH380A(统型)/AL/AJ、CRH2C-2(1J)；

RH84A（HB-SBT-RH84A-001c）（TSG19A/DSA200/TSG20）CRH380A/A(统型)/AN、CRH2C-1/2C-2、CRH6F、CJ6；

RH84A（HB-SBT-RH84A-001）（TSG19A/DSA200/TSG20）CRH380A/A(统型)/AN、CRH2C-1/2C-2、CRH6F、CJ6

标准和技术要求：TJ/CL 328—2014

有效期：2025年07月03日至2027年11月08日，原企业名称为辽宁红德电碳制品有限公司。

02标准变更

专业小类：22.04.1224 铁路通信电源及机房环境监控系统设备

委托人名称：河南辉煌科技股份有限公司

生产厂名称：河南辉煌科技股份有限公司

制造地址：河南省郑州高新技术产业开发区科学大道188号

1、证书编号：CRCC10221P10616R2M-007

产品名称：铁路通信电源及机房环境监控系统设备

规格型号：DHJKh（监控中心软件版本V2.0、监控单元软件版本V2.0）

标准和技术要求：Q/CR 10—2023

有效期：2025年07月03日至2026年12月27日

委托人名称：南京泰通科技股份有限公司

生产厂名称：南京泰通科技股份有限公司

制造地址：江苏省南京市雨花台区凤汇大道35号

1、证书编号：CRCC10223P11047R2M-006

产品名称：铁路通信电源及机房环境监控系统设备

规格型号：TRTU-03，V2.0(监控中心软件版本V2.0，监控单元软件版本V2.0)

标准和技术要求：Q/CR 10—2023

有效期：2025年07月04日至2027年08月31日

03扩大规格型号

专业小类：22.04.0661 铁道客车油压减振器

委托人名称：南阳威奥斯图车辆减振器有限公司

生产厂名称：南阳威奥斯图车辆减振器有限公司

制造地址：河南省南阳市高新区中关村科技产业园666号润河路与紫山路交叉向南100米

1、证书编号：CRCC10225P13367R0M-004

产品名称：铁路客车横向油压减振器（非25G(B)型）

规格型号：PW220K2HA型（图号：PW220K2HA0000，V1.2版）；

SW220K2HA型（图号：SW220K2HA0000，V1.2版）

标准和技术要求：TB/T 1491—2015

有效期：2025年07月03日至2025年09月09日

2、证书编号：CRCC10225P13367R0M-005

产品名称：铁路客车垂向油压减振器（非25G(B)型）

规格型号：PW220K2CA型（图号：PW220K2CA0000，V1.2版）；

SW220K1CA型（图号：SW220K1CA0000，V1.2版）；

PW220K1CA型（图号：PW220K1CA0000，V1.2版）

标准和技术要求：TB/T 1491—2015

有效期：2025年07月03日至2025年09月09日

3、证书编号：CRCC10225P13367R0M-006

产品名称：铁路客车抗蛇行油压减振器（非25G(B)型）

规格型号：PW220K2KA型（图号：PW220K2KA0000，V1.2版）；

SW220K2KA型（图号：SW220K2KA0000，V1.2版）

标准和技术要求：TB/T 1491—2015
有效期：2025年07月03日至2025年09月09日

专业小类：22.04.1518 电气化铁路接触网用预绞式金具

委托人名称：北京盈电电气有限公司

生产厂名称：北京盈电电气有限公司

制造地址：辽宁省葫芦岛市辽宁东戴河新区观前街北段1号厂区建设工程一期4号厂房（北京盈电电气有限公司葫芦岛分公司）

1、证书编号：CRCC10224P13179R1M-005

产品名称：预绞式耐张线夹(200km/h及以下)

规格型号：NA210；NA310；NB250；NA250；NA120；NB310；NB210；NA185；NA70

标准和技术要求：Q/CR 608—2024

有效期：2025年07月03日至2029年08月21日

2、证书编号：CRCC10224P13179R1M-006

产品名称：预绞式耐张线夹(250km/h及以上)

规格型号：NB310；NA310；NA185；NA120；NA250；NB210；NB250；NA210；NA70

标准和技术要求：Q/CR 608—2024

有效期：2025年07月03日至2029年08月21日

3、证书编号：CRCC10225P13179R1M-012

产品名称：预绞式护线条（200km/h及以下）

规格型号：FC70；FA210；FB120；FC50；FA70；FF250；FF210；FF310；FF185；FA310；FA185；FB95；FB150；FA250；FA120

标准和技术要求：Q/CR 608—2024

有效期：2025年07月03日至2029年08月21日

4、证书编号：CRCC10225P13179R1M-013

产品名称：预绞式护线条（250km/h及以上）

规格型号：FA310；FA185；FB120；FB95；FA70；FF210；FF185；FC50；FF250；FA120；FC70；FB150；FA250；FA210；FF310

标准和技术要求：Q/CR 608—2024

有效期：2025年07月03日至2029年08月21日

专业小类：22.04.1701 液压复轨器

委托人名称：涿州京通汇弘机械设备有限公司

生产厂名称：涿州京通汇弘机械设备有限公司霸州分公司

制造地址：场所1：河北省廊坊市霸州市煎茶铺镇南庄头村和谐路2号；

场所2：河北省廊坊市霸州市煎茶铺镇南庄头村和谐路02号

1、证书编号：CRCC10223P132649R1S-001

产品名称：液压复轨器

规格型号：FG-800型液压复轨器（2手动油泵+1电动油泵）；

FG-500型液压复轨器（2手动油泵+1电动油泵）；

FG-300型液压复轨器（1手动油泵）；

FG-1000型液压复轨器（2手动油泵+1电动油泵）；

FG-300-Ⅰ型液压复轨器（1手动油泵+1电动油泵）

标准和技术要求：TB/T 2333—2010和第1号修改单

有效期：2025年07月03日至2028年07月11日

04扩大认证单元

专业小类：22.04.0678 铁路货车敞车车门

委托人名称：河北鑫科轨道交通设备制造有限公司

生产厂名称：河北鑫科轨道交通设备制造有限公司

制造地址：河北省廊坊市固安县工业园南区兴工道南侧、兴民道北3号

1、证书编号：CRCC10225P11200R2M-003

产品名称：铁路货车敞车车门

规格型号：C64型敞车侧门板（图号：QCH116-30A-00-002、QCH116-30A-00-004）；
C70E型敞车侧门板（图号：QCH235-30-00-001、QCH235-30-00-002）；
C64型敞车下侧门板（图号：QCH113-32-00-002）；
C70E型敞车下侧门板（图号：QCH216-32-00-001）
标准和技术要求：TB/T 1979—2023
有效期：2025年07月04日至2027年12月03日

专业小类：22.04.1518 电气化铁路接触网用预绞式金具

委托人名称：北京盈电电气有限公司

生产厂名称：北京盈电电气有限公司
制造地址：辽宁省葫芦岛市辽宁东戴河新区观前街北段1号厂区建设工程一期4号厂房（北京盈电电气有限公司葫芦岛分公司）
1、证书编号：CRCC10225P13179R1M-014
产品名称：预绞式间隔线夹（200km/h及以下）
规格型号：FG210；FH95；FG185；FG250；FG310；FH120
标准和技术要求：Q/CR 608—2024
有效期：2025年07月03日至2029年08月21日
2、证书编号：CRCC10225P13179R1M-015
产品名称：预绞式间隔线夹（250km/h及以上）
规格型号：FH120；FG250；FG210；FG310；FH95；FG185
标准和技术要求：Q/CR 608—2024
有效期：2025年07月03日至2029年08月21日

（四）其他

01恢复

专业小类：22.04.1110 HF-25系列防护盒

委托人名称：固安通号铁路器材有限公司

生产厂名称：固安通号铁路器材有限公司
制造地址：河北省廊坊市固安县固安镇永定北路西
1、证书编号：CRCC10222P11190R3M-001
产品名称：HF-25系列防护盒
规格型号：HF4-25型防护盒
标准和技术要求：TB/T 2026—2018
恢复日期：2025年07月03日（暂停期间：2025年01月26日至2025年07月03日）

02暂停

专业小类：22.04.0608 铁道货车车钩

委托人名称：天津市东达伟业机车车辆有限公司

生产厂名称：天津市东达伟业机车车辆有限公司
制造地址：天津市北辰区西堤头镇刘快庄
1、证书编号：CRCC10223P11309R2M-003
产品名称：铁道货车车钩
规格型号：17型（图号：QCP803B-00-00）
标准和技术要求：TB/T 456.2—2019
暂停日期：2025年07月04日

委托人名称：中车长江铜陵车辆有限公司

生产厂名称：中车长江铜陵车辆有限公司
制造地址：安徽省铜陵市义安区新桥办事处701社区
1、证书编号：CRCC10221P10468R2L-001

产品名称：铁道货车车钩
规格型号：17型（图号：QCP803B-00-00）
标准和技术要求：TB/T 456.2—2019
暂停日期：2025年07月04日

专业小类：22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦

委托人名称：桂林市铁诚机车配件有限责任公司

生产厂名称：桂林市铁诚机车配件有限责任公司
制造地址：新疆哈密市伊州区高新区南部循环经济产业园金光大道5号/桂林市铁诚机车配件有限责任公司哈密分公司
1、证书编号：CRCC10221P10627R2S-001
产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦
规格型号：LH2类（厚度45mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.2）；
LH2类（厚度50mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.2）
标准和技术要求：TJ/CL 592—2022；TB/T 3104.1—2020和第1号修改单
暂停日期：2025年07月04日

委托人名称：吉林市宏远铁路运输科技开发有限公司

生产厂名称：吉林市宏远铁路运输科技开发有限公司
制造地址：吉林省吉林市丰满区江南乡永安村三社
1、证书编号：CRCC10223P11220R2S-001
产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦
规格型号：LH2类（厚度45mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.2）；
LH2类（厚度50mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.2）
标准和技术要求：TJ/CL 592—2022；TB/T 3104.1—2020和第1号修改单
暂停日期：2025年07月04日

委托人名称：郑州铁路联振实业有限公司

生产厂名称：郑州铁路联振实业有限公司
制造地址：河南省郑州市金水区南阳新村街道三北社区沙口路55号/郑州铁路联振实业有限公司郑州车辆北段经营部
1、证书编号：CRCC10223P13849R0L-001
产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦
规格型号：LH2类（厚度45mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.2）；
LH2类（厚度50mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.2）
标准和技术要求：TJ/CL 592—2022；TB/T 3104.1—2020和第1号修改单
暂停日期：2025年07月04日

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

委托人名称：武威复兴华通铁路器材有限公司

生产厂名称：武威复兴华通铁路器材有限公司
制造地址：甘肃省兰州市城关区红山根东路290号
1、证书编号：CRCC10224P11658R4M-001
产品名称：客货共线铁路扣件系统用尼龙件（TB/T）
规格型号：2-4号挡板座（非严寒地区使用）；9号绝缘轨距块；11号绝缘轨距块
标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020；TB/T 3570—2021
暂停日期：2025年07月08日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

委托人名称：日照超能石材有限公司

生产厂名称：日照超能石材有限公司
制造地址：山东省日照市岚山区虎山镇于家官庄村
1、证书编号：CRCC10223P12989R1S-001
产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟
标准和技术要求：TB/T 2140—2008
暂停日期：2025年07月03日

专业小类：22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头

委托人名称：中铁山桥集团有限公司

生产厂名称：中铁山桥集团有限公司
制造地址：秦皇岛市山海关区南海西路35号

1、证书编号：CRCC10223P11369R3L-001
产品名称：厂制胶接绝缘接头
规格型号：60kg/m钢轨（A型，环氧胶板热固化绝缘，55钢夹板）
标准和技术要求：TB/T 2975—2018
暂停日期：2025年07月04日

专业小类：22.04.1332 铁路桥梁附属钢结构

委托人名称：河北华虹工程材料有限公司

生产厂名称：河北华虹工程材料有限公司
制造地址：河北省衡水市景县衡德公路南、龙华镇龙华村西

1、证书编号：CRCC10222P10360R2M-025
产品名称：高铁桥面钢栏杆
规格型号：立柱+扶手+栏杆，通桥8388A
标准和技术要求：Q/CR 749.3—2020
暂停日期：2025年07月03日

专业小类：22.04.1519 接触网作业车运用安全控制设备

委托人名称：深圳市信腾星创科技有限公司

生产厂名称：深圳市信腾星创科技有限公司
制造地址：深圳市南山区麒麟路金龙工业城1#厂房6层605B

1、证书编号：CRCC10221P13563R0S-001
产品名称：接触网作业车作业视频安全监控系统
规格型号：SDVR-I, 主机软件版本T200820.02
标准和技术要求：TJ/GD 020—2014
暂停日期：2025年07月04日

专业小类：22.04.1524 27.5kV避雷器

委托人名称：西安神电电器有限公司

生产厂名称：西安神电电器有限公司
制造地址：西安市高新区新型工业园发展大道23号

1、证书编号：CRCC10223P13782R0M-001
产品名称：27.5kV避雷器
规格型号：Y5WT-42/120（爬距1600mm，通流容量600A，瓷外套）；
Y10WT-42/120（爬距1600mm，通流容量600A，瓷外套）；
YH5WT-42/120（爬距1600mm，通流容量600A，硅橡胶外套）；
YH10WT-42/120（爬距1600mm，通流容量600A，硅橡胶外套）
标准和技术要求：TJ/GD 033—2019
暂停日期：2025年07月02日

03部分暂停

专业小类：22.04.0608 铁道货车车钩

委托人名称：天瑞集团铸造有限公司

生产厂名称：天瑞集团铸造有限公司
制造地址：场所1：河南省汝州市临汝镇汽车站南；
场所2：河南省汝州市汝南工业区临寺路南45米

1、证书编号：CRCC10222P10684R2L-001
产品名称：铁道货车车钩
规格型号：13B型（图号：QCP818F-00-00/QCP818G-00-00）；17型（图号：QCP803B-00-00）
标准和技术要求：TB/T 456.2—2019
暂停日期：2025年07月04日部分暂停“17型（图号：QCP803B-00-00）”型号

委托人名称：中车眉山车辆有限公司

生产厂名称：中车眉山车辆有限公司
制造地址：场所1：四川省眉山市东坡区思蒙镇；
场所2：四川省眉山市东坡区科工园二路506号

1、证书编号：CRCC10221P10542R2L-001
产品名称：铁道货车车钩
规格型号：13B型（图号：QCP818F-00-00/QCP818G-00-00）；16型（图号：QCP802A-00-00）；17型（图号：QCP803B-00-00）
标准和技术要求：TB/T 456.2—2019
暂停日期：2025年07月04日部分暂停“17型（图号：QCP803B-00-00）”型号

委托人名称：中车齐齐哈尔车辆有限公司

生产厂名称：中车齐齐哈尔车辆有限公司
制造地址：场所1：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区厂前一路36号；
场所2：辽宁省大连市旅顺经济开发区广源街19号

1、证书编号：CRCC10221P10505R2L-009
产品名称：铁道货车车钩
规格型号：17型（图号：QCP803B-00-00）；16型（图号：QCP802A-00-00）
标准和技术要求：TB/T 456.2—2019
暂停日期：2025年07月04日部分暂停“17型（图号：QCP803B-00-00）”型号

委托人名称：重庆通耀智能设备有限责任公司

生产厂名称：重庆通耀智能设备有限责任公司
制造地址：重庆市武隆区平桥镇平胜村夏家湾组

1、证书编号：CRCC10224P13696R1M-001
产品名称：铁道货车车钩
规格型号：17型（图号：QCP803B-00-00）；13B型（图号：QCP818F-00-00/QCP818G-00-00）
标准和技术要求：TB/T 456.2—2019
暂停日期：2025年07月04日部分暂停“17型（图号：QCP803B-00-00）”型号

专业小类：22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头

委托人名称：中国铁建重工集团股份有限公司

生产厂名称：中国铁建重工集团股份有限公司
制造地址：湖南省株洲市石峰区建设北路523号

1、证书编号：CRCC10222P11181R2L-007
产品名称：厂制胶接绝缘接头
规格型号：50kg/m钢轨（C5T001，环氧胶板热固化绝缘，55钢夹板）；
75kg/m钢轨（C7T002，环氧胶板热固化绝缘，55钢夹板）；
60kg/m钢轨（C6T0020122，环氧胶板热固化绝缘，55钢夹板）
标准和技术要求：TB/T 2975—2018
暂停日期：2025年07月04日部分暂停“60kg/m钢轨（C6T0020122，环氧胶板热固化绝缘，55钢夹板）”型号

04注销

专业小类：22.04.0658 铁道客车高磷闸瓦

委托人名称：哈尔滨铁路局工业处哈尔滨机车车辆配件厂

生产厂名称：哈尔滨铁路局工业处哈尔滨机车车辆配件厂

制造地址：哈尔滨市南岗区伊春路南侧西端

1、证书编号：CRCC10223P10568R3M-004

产品名称：铁道客车高磷闸瓦

规格型号：铁道客车高磷闸瓦（图号：QYS.K-12-000）

标准和技术要求：TB/T 3104.3—2017

注销日期：2025年07月03日

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

委托人名称：哈尔滨北方铁路橡塑制品有限公司

生产厂名称：哈尔滨北方铁路橡塑制品有限公司

制造地址：黑龙江省哈尔滨市道外区东铁街16号

1、证书编号：CRCC10222P10793R2S-001

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板（TB/T）

规格型号：60-10-185（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；60-10-190（含非严寒地区使用、严寒地区使用）

标准和技术要求：TB/T 3065—2020

注销日期：2025年07月03日

委托人名称：哈尔滨铁路局工业处哈尔滨机车车辆配件厂

生产厂名称：哈尔滨铁路局工业处哈尔滨机车车辆配件厂

制造地址：哈尔滨市南岗区伊春路南侧西端

1、证书编号：CRCC10222P10568R3M-003

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板（TB/T）

规格型号：50-10-185（严寒地区使用）；60-10-190（严寒地区使用）；60-10-185（严寒地区使用）

标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020

注销日期：2025年07月03日

委托人名称：焦作市弘瑞橡胶有限责任公司

生产厂名称：焦作市弘瑞橡胶有限责任公司

制造地址：焦作市中站区北朱村西

1、证书编号：CRCC10222P13660R0M-001

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板（Q/CR）

规格型号：50-10-185（非严寒地区使用）；50-10-190（非严寒地区使用）；

60-10-190（非严寒地区使用）；60-10-185（非严寒地区使用）

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024

注销日期：2025年07月03日

2、证书编号：CRCC10222P13660R0M-002

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板（TB/T）

规格型号：60-10-190（非严寒地区使用）；50-10-185（非严寒地区使用）；

50-10-190（非严寒地区使用）；60-10-185（非严寒地区使用）

标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020

注销日期：2025年07月03日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：吉林省誉能科技有限公司

生产厂名称：吉林省誉能科技有限公司

制造地址：吉林省四平市梨树县郭家店镇迎宾大路东，应化所北侧

1、证书编号：CRCC10221P13469R0M-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：YNH001-缓凝型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，异戊烯醇聚氧乙烯醚：甲基聚乙二醇醚：丙烯酸=8.75：0.175：1）；
YNB001-标准型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，异戊烯醇聚氧乙烯醚：甲基聚乙二醇醚：丙烯酸=8.75：0.175：1）；
YNZ001-早强型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，异戊烯醇聚氧乙烯醚：甲基聚乙二醇醚：丙烯酸=8.75：0.175：1）
标准和技术要求：TB/T 3275—2018
注销日期：2025年07月03日

委托人名称：山东浩森化学有限公司

生产厂名称：山东浩森化学有限公司

制造地址：山东省济宁市嘉祥县经济开发区化工产业园明德路和南外环交界处西北

1、证书编号：CRCC10223P13795R0S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：FAS-A标准型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，乙烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=12：1）；

FAS-S早强型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，乙烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=12：1）；

FAS-B缓凝型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，乙烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=12：1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

注销日期：2025年07月03日

专业小类：22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头

委托人名称：哈尔滨铁路局工业处哈尔滨机车车辆配件厂

生产厂名称：哈尔滨铁路局工业处哈尔滨机车车辆配件厂

制造地址：哈尔滨市南岗区伊春路南侧西端

1、证书编号：CRCC10222P10568R3M-002

产品名称：现场胶接绝缘接头材料

规格型号：60kg/m钢轨（55钢夹板、环氧胶板热固化绝缘、丙烯酸胶胶接）

标准和技术要求：TB/T 2975—2018

注销日期：2025年07月03日

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

委托人名称：陕西兴盛振兴铁路电气化器材有限公司

生产厂名称：陕西兴盛振兴铁路电气化器材有限公司

制造地址：陕西省咸阳市泾阳县工业密集区园区7号

1、证书编号：CRCC10222P10437R2M-003

产品名称：腕臂支撑装置（ $V \leq 200\text{km/h}$ ）

规格型号：腕臂连接器（GA60）；斜腕臂（GB60）；承力索座（GA）；腕臂支撑（GA）；支撑连接器（GA60）；平腕臂（GA60）

标准和技术要求：TB/T 2075.1—2020

注销日期：2025年07月03日

2、证书编号：CRCC10222P10437R2M-007

产品名称：非限位型定位装置（ $v \leq 200\text{km/h}$ ）

规格型号：普通型定位器（G）；特型定位器（G、L）；支持器（A）；定位环线夹；

长定位环；长支持器（B）；锚支定位卡子（B）；软定位器（G）

标准和技术要求：TB/T 2075.4—2020

注销日期：2025年07月03日

3、证书编号：CRCC10222P10437R2M-012

产品名称：电连接装置（ $v \leq 200\text{km/h}$ ）

规格型号：并沟式电连接线夹（A95/95、A95/120、A120/120）；

承力索电连接线夹（A70/95、A70/120、A95/95、A95/120、A120/95、A120/120）；

接触线电连接线夹（A120/95、A120/120、A150/95、A150/120、C120/95、C120/120、C150/95、C150/120）

标准和技术要求：TB/T 2075.11—2020

注销日期：2025年07月03日

专业小类：22.04.1518 电气化铁路接触网用预绞式金具

委托人名称：北京盈电电气有限公司

生产厂名称：北京盈电电气有限公司

制造地址：辽宁省葫芦岛市辽宁东戴河新区观前街北段1号厂区建设工程一期4号厂房（北京盈电电气有限公司葫芦岛分公司）

1、证书编号：CRCC10224P13179R1M-003

产品名称：预绞式护线条（200km/h及以下）

规格型号：HX3-95a；HX3-120a；HX3-150a

标准和技术要求：Q/CR 608—2017；TB/T 2075.24—2020

注销日期：2025年07月03日

2、证书编号：CRCC10224P13179R1M-004

产品名称：预绞式护线条（250km/h及以上）

规格型号：HX3-95a；HX3-120a；HX3-150a

标准和技术要求：Q/CR 608—2017；TB/T 2075.24—2020

注销日期：2025年07月03日

3、证书编号：CRCC10224P13179R1M-011

产品名称：预绞式铠装护线条

规格型号：YJKZ(A240)、YJKZ(B240)；YJKZ(A300)、YJKZ(B300)；YJKZ(A185)、YJKZ(B185)

标准和技术要求：Q/CR 608—2017；TJ/GD 021—2016

注销日期：2025年07月03日

05撤销

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

委托人名称：柳州桂通精密铸造有限公司

生产厂名称：柳州桂通精密铸造有限公司

制造地址：广西壮族自治区柳州市柳南区红岩路46号

1、证书编号：CRCC10221P12171R1M-001

产品名称：终端锚固线夹（ $v \leq 200\text{km/h}$ ）

规格型号：接触线终端锚固线夹(AJA120、AJA150、AJB120、AJB150)；

承力索终端锚固线夹(ACA95、ACA120、ACB70、ACB95、ACB120、ACB150)

标准和技术要求：TB/T 2075.5—2020

撤销日期：2025年07月02日

2、证书编号：CRCC10221P12171R1M-002

产品名称：中心锚结装置（ $200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$ ）

规格型号：承力索中心锚结线夹(A)；接触线中心锚结线夹(A)

标准和技术要求：TB/T 2075.6—2020

撤销日期：2025年07月02日

3、证书编号：CRCC10221P12171R1M-003

产品名称：线岔

规格型号：Y、T

标准和技术要求：TB/T 2075.10—2020

撤销日期：2025年07月02日

4、证书编号：CRCC10221P12171R1M-004

产品名称：腕臂支撑装置（ $v \leq 200\text{km/h}$ ）

规格型号：承力索座(GA)；平腕臂(GA60、LA70)；斜腕臂(GB60、LA70)；

腕臂连接器(GA60)；支撑连接器(GA60)；腕臂支撑(GA)

标准和技术要求：TB/T 2075.1—2020

撤销日期：2025年07月02日

5、证书编号：CRCC10221P12171R1M-005

产品名称：腕臂底座（ $250\text{km/h} < v \leq 350\text{km/h}$ ）

规格型号：A

标准和技术要求：TB/T 2075.2—2020

撤销日期：2025年07月02日

6、证书编号：CRCC10221P12171R1M-006

产品名称：软横跨连接装置
规格型号：双耳楔型线夹；杵座楔型线夹（不锈钢）；双耳连接器；双耳楔型线夹（不锈钢）；杵座楔型线夹
标准和技术要求：TB/T 2075.17—2020
撤销日期：2025年07月02日

7、证书编号：CRCC10221P12171R1M-007

产品名称：附加导线通用零件
规格型号：鞍子(A)；鞍子(B)；鞍子 不锈钢 (A)；鞍子 不锈钢 (B)
标准和技术要求：TB/T 2075.20—2020
撤销日期：2025年07月02日

8、证书编号：CRCC10221P12171R1M-008

产品名称：隧道下锚补偿装置
规格型号：定滑轮；动滑轮
标准和技术要求：TB/T 2075.23—2020
撤销日期：2025年07月02日

9、证书编号：CRCC10221P12171R1M-009

产品名称：终端锚固线夹 ($200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$)
规格型号：承力索终端锚固线夹 (BCA95、BCA120)；接触线终端锚固线夹 (BJA120、BJA150)
标准和技术要求：TB/T 2075.5—2020
撤销日期：2025年07月02日

10、证书编号：CRCC10221P12171R1M-010

产品名称：中心锚结装置 ($v \leq 200\text{km/h}$)
规格型号：接触线中心锚结线夹 (B、C)；承力索中心锚结线夹 (B、C)
标准和技术要求：TB/T 2075.6—2020
撤销日期：2025年07月02日

11、证书编号：CRCC10221P12171R1M-011

产品名称：腕臂支撑装置 ($200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$)
规格型号：腕臂连接器 (GA60)；平腕臂 (GA60)；斜腕臂 (GB60)；
腕臂支撑 (GA)；承力索座 (GA)；支撑连接器 (GA60)
标准和技术要求：TB/T 2075.1—2020
撤销日期：2025年07月02日

12、证书编号：CRCC10221P12171R1M-012

产品名称：腕臂底座 ($v \leq 200\text{km/h}$)
规格型号：B
标准和技术要求：TB/T 2075.2—2020
撤销日期：2025年07月02日

13、证书编号：CRCC10221P12171R1M-013

产品名称：软横跨悬吊装置
规格型号：横承力索线夹；双横承力索线夹；悬吊滑轮 (G、T)
标准和技术要求：TB/T 2075.18—2020
撤销日期：2025年07月02日

14、证书编号：CRCC10221P12171R1M-014

产品名称：滑轮补偿装置 ($v \leq 200\text{km/h}$)
规格型号：补偿滑轮组 (G1:2、G 1:3、G 1:4、G 1:5、H1:2、H 1:4、H 1:5)
标准和技术要求：TB/T 2075.12—2020
撤销日期：2025年07月02日

15、证书编号：CRCC10221P12171R1M-015

产品名称：弹性吊索装置
规格型号：弹性吊索线夹
标准和技术要求：TB/T 2075.8—2020
撤销日期：2025年07月02日

16、证书编号：CRCC10221P12171R1M-016

产品名称：电连接装置 ($v \leq 200\text{km/h}$)
规格型号：接触线电连接线夹 (A120/95、A120/120、A150/95、A150/120、C120/95、C120/120、C150/95、C150/120)；

承力索电连接线夹(A70/95、A70/120、A95/95、A95/120、A120/95、A120/120)
标准和技术要求：TB/T 2075.11—2020
撤销日期：2025年07月02日

17、证书编号：CRCC10221P12171R1M-017

产品名称：电连接装置（200km/h<v≤250km/h）
规格型号：并沟式电连接线夹(B95/95、B95/120、B120/120)；
承力索电连接线夹（B95/95、B95/120、B120/95、B120/120）；
接触线电连接线夹（B120/95、B150/95、B120/120、B150/120）
标准和技术要求：TB/T 2075.11—2020
撤销日期：2025年07月02日

18、证书编号：CRCC10221P12171R1M-018

产品名称：接头连接线夹（v≤200km/h）
规格型号：接触线接头线夹（J120/16.5、J150/16.5）；
承力索接头线夹（C70/16.5、C95/16.5、C120/16.5、C150/16.5）
标准和技术要求：TB/T 2075.9—2020
撤销日期：2025年07月02日

19、证书编号：CRCC10221P12171R1M-019

产品名称：非限位型定位装置（v≤200km/h）
规格型号：软定位器(G)；锚支定位卡子(不锈钢（B）)；长定位环；
支持器（不锈钢（A）)；长支持器(不锈钢（B）)；特型定位器(G、L)；
普通型定位器(G)；支持器(A)；长支持器(B)；定位环线夹；锚支定位卡子（B）
标准和技术要求：TB/T 2075.4—2020
撤销日期：2025年07月02日

20、证书编号：CRCC10221P12171R1M-020

产品名称：非限位型定位装置（200km/h<v≤250km/h）
规格型号：特型定位器(L)；锚支定位卡子（B）
标准和技术要求：TB/T 2075.4—2020
撤销日期：2025年07月02日

21、证书编号：CRCC10221P12171R1M-021

产品名称：限位型定位装置（v≤200km/h）
规格型号：定位支座(A、B、E)；定位管卡子；限位定位器(AAA、ABB)；
定位环(A)；定位管支撑(G)；定位线夹(A、B)；定位管(G、L)
标准和技术要求：TB/T 2075.3—2020
撤销日期：2025年07月02日

22、证书编号：CRCC10221P12171R1M-022

产品名称：限位型定位装置（200km/h<v≤250km/h）
规格型号：定位管(G、L)；定位支座(A、B、E)；定位管支撑(G)；
定位线夹(A、B)；限位定位器(AAA)；定位环(A)；定位管卡子
标准和技术要求：TB/T 2075.3—2020
撤销日期：2025年07月02日

23、证书编号：CRCC10221P12171R1M-023

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹（v≤200km/h）
规格型号：整体吊弦(A（模锻）、B（模锻）、A（冲压）、B（冲压）)；
接触线用吊弦线夹（模锻、冲压）；承力索用吊弦线夹（模锻、冲压）
标准和技术要求：TB/T 2075.7—2020
撤销日期：2025年07月02日

24、证书编号：CRCC10221P12171R1M-024

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹（200km/h<v≤250km/h）
规格型号：接触线用吊弦线夹（冲压）；整体吊弦（A（冲压）、B（冲压））；承力索用吊弦线夹（冲压）
标准和技术要求：TB/T 2075.7—2020
撤销日期：2025年07月02日

25、证书编号：CRCC10221P12171R1M-025

产品名称：隧道支撑及定位装置
规格型号：弓形腕臂装置用调整底座；弓形腕臂；GX定位装置

标准和技术要求：TB/T 2075.22—2020

撤销日期：2025年07月02日

二、认证证书（小批量试用）

（一）变更及扩项

01组织更名

专业小类：22.04.0321 机车用闸瓦

委托人名称：辽宁红德新材料科技有限公司

生产厂名称：辽宁红德新材料科技有限公司

制造地址：沈阳胡台新城振兴五街26号

1、证书编号：CRCC10224P11146R2MX-002

产品名称：交流传动机车合成闸瓦

规格型号：HD985（图号：HD985-03）

标准和技术要求：TJ/JW 041—2014

有效期：2025年07月03日至2027年11月08日，原企业名称为辽宁红德电碳制品有限公司。

专业小类：22.04.0901 动车组碳滑板

委托人名称：辽宁红德新材料科技有限公司

生产厂名称：辽宁红德新材料科技有限公司

制造地址：沈阳胡台新城振兴五街26号

1、证书编号：CRCC10224P11146R2MX-001

产品名称：动车组碳滑板

规格型号：RH84A(HB-SBT-RH84A-001b) (DSA250/DSA250BSP) CRH1A/1A-A/1B/1E、CRH2A/2A(统型)/2B/2E/2J/2G、CRH5A/5E/5G/5J、CRH3A、CR300AF平台、CR300BF平台

标准和技术要求：TJ/CL 328—2014

有效期：2025年07月03日至2027年11月08日，原企业名称为辽宁红德电碳制品有限公司。

02扩大规格型号

专业小类：22.04.0917 动车组油压减振器

委托人名称：山东凌博瑞轨道交通科技有限公司

生产厂名称：山东凌博瑞轨道交通科技有限公司

制造地址：山东省菏泽市高新区兰州路1888号（德通新材料科技有限公司院内）

1、证书编号：CRCC10224P13155R1SX-001

产品名称：动车组抗蛇行油压减振器

规格型号：S6042.5329H(400KSX-00)CR400BF；

Y602013(LBR-00-000000477)CR300BF；

S7030280Y(LBR70SXZC-JZQ-03)CR300AF；

LBR-G70SX001(LBR-G70SX001)CRH380B/BG/BL/CL、CRH3C；

S7030290Y(LBR70SXZC-JZQ-02)CR400AF；

S7030290Y(LBR70SXZC-JZQ-01)CRH2C-2、CRH380A/AL

标准和技术要求：TJ/CL 284—2014

有效期：2025年07月03日至2029年08月01日

2、证书编号：CRCC10224P13155R1SX-003

产品名称：动车组垂向油压减振器

规格型号：S423090V(LBR42CXZC-JZQ-00)CRH2C-2、CRH380A/AL；

S4229.75108V(LBR42CXZC-JZQ-01)CR300AF；

S4229.75108V(LBR42CXZC-JZQ-02)CR400AF；

LBR-G50CX001(LBR-G50CX001)CR400BF；

S5020205SV (400ECX-00) CR400BF、CR300BF
标准和技术要求: TJ/CL 284—2014
有效期: 2025年07月03日至2029年08月01日

三、试用证书

(一) 复评

专业小类: 22.04.1128 列车运行控制系统ATP车载设备

委托人名称: 河南蓝信科技有限责任公司

生产厂名称: 河南蓝信科技有限责任公司
制造地址: 河南省郑州市高新区杜兰街63号

1、证书编号: CRCC10225P12380R2MSYZ-001
产品名称: 列车运行控制系统应答器接收单元软件和系统集成
规格型号: LX•BTM (系统版本V1.1.X.X)
标准和技术要求: TB/T 3485—2017; Q/CR 716—2019
硬件生产厂:

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车运行控制系统应答器接收单元硬件	河南思维自动化设备股份有限公司	河南省郑州高新区雪梅街39号	2027年03月27日

LX•BTM型应答器接收单元软件和系统集成配置清单: 系统版本V1.1.0.0

序号	软件名称	版本号
1	功放板软件	V1.0.2.1
2	处理板ARM软件	V1.0.4.0
3	处理板FPGA软件	V1.1.0.0
4	电源板软件	V1.0.2.0
5	BTM天线单元软件	V1.0.0.0

有效期: 2025年07月02日至2030年07月01日

(二) 变更及扩项

01变更规格型号

专业小类: 22.04.1140 地面电子单元 (LEU)

委托人名称: 上海铁路通信有限公司

生产厂名称: 上海铁路通信有限公司
制造地址: 场所1: 上海市静安区江场西路179号;
场所2: 上海市静安区西藏北路489号

1、证书编号: CRCC10222P11049R2MSYZ-003
产品名称: 地面电子单元 (LEU) 硬件
规格型号: LKY•LEU-TH (室内型, 报文透明传输型)
标准和技术要求: TB/T 3485—2017; Q/CR 716—2019
系统集成厂:

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
地面电子单元 (LEU) 软件和系统集成	LKY•LEU-TH (报文透明传输型, 系统版本 V1.030.X.X)	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2028年04月07日

有效期: 2025年07月07日至2027年08月12日

02扩大认证单元

专业小类: 22.04.1128 列车运行控制系统ATP车载设备

委托人名称: 河南思维自动化设备股份有限公司

生产厂名称：河南思维自动化设备股份有限公司

制造地址：河南省郑州高新区雪梅街39号

1、证书编号：CRCC10225P10802R3MSYZ-001

产品名称：列车运行控制系统应答器接收单元硬件

规格型号：LX•BTM型

标准和技术要求：TB/T 3485—2017；Q/CR 716—2019

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车运行控制系统应答器接收单元软件和系统集成	LX•BTM（系统版本V1.1.X.X）	河南蓝信科技有限责任公司	河南省郑州市高新区杜兰街63号	2030年07月01日

有效期：2025年07月02日至2027年03月27日

（三）其他

01撤销

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

委托人名称：柳州桂通精密铸造有限公司

生产厂名称：柳州桂通精密铸造有限公司

制造地址：广西壮族自治区柳州市柳南区红岩路46号

1、证书编号：CRCC10221P12171RIMSYZ-001

产品名称：滑轮补偿装置（ $200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$ ）

规格型号：补偿滑轮组（G 1:3、G 1:4、G 1:5、H 1:4、H 1:5）

标准和技术要求：TB/T 2075.12—2020

撤销日期：2025年07月02日

第二部分：城市轨道交通装备产品认证（机构自愿目录）

一、认证证书

（一）其他

01注销

专业小类：22.04.5312 城市轨道交通轨道系统用混凝土预制构件

委托人名称：中铁八局集团第七工程有限公司

生产厂名称：中铁八局集团第七工程有限公司重庆分公司

制造地址：重庆市南川区工业园区南平组团（兴湖村三社）

1、证书编号：CRCC10223P23670ROM-002

产品名称：城市轨道交通混凝土枕

规格型号：无砟轨道混凝土枕（双块式轨枕，SK-2型，图号：通线[2011]2351-I）

标准和技术要求：TB/T 3397—2015

注销日期：2025年07月03日