

中铁检验认证中心有限公司

认证公告

2025年第33号（总第721号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经复核/决定人员评定、CRCC作出批准的认证委托人名单(2025年08月12日至2025年08月18日)公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、认证证书

（一）初次认证

专业小类：22.04.0683 铁路货车用高强度螺栓、折头螺栓、防松螺母

委托人名称：冷水江天宝实业有限公司

生产厂名称：冷水江天宝实业有限公司

制造地址：湖南省娄底市冷水江市沙塘湾街道办事处长铺村5组

1、证书编号：CRCC10225P14059ROM-001

产品名称：铁路货车用高强度螺栓

规格型号：/

标准和技术要求：TJ/CL 088—2005

有效期：2025年08月14日至2030年08月13日

专业小类：22.04.1321 铁路混凝土梁防腐配件

委托人名称：中铁十局集团第四工程有限公司

生产厂名称：中铁十局集团第四工程有限公司徐州桥梁厂

制造地址：邳州市碾庄镇五金机械产业园开放路8号

1、证书编号：CRCC10225P14060ROL-001

产品名称：支座预埋板

规格型号：通桥8160-1000~3000（0.1~0.3g）、通桥8360-1000~7000（0.1~0.2g）

标准和技术要求：TB/T 3274—2011

有效期：2025年08月15日至2030年08月14日

2、证书编号：CRCC10225P14060ROL-002

产品名称：T型钢

规格型号：380×300×195

标准和技术要求：TB/T 3274—2011

有效期：2025年08月15日至2030年08月14日

（二）复评

专业小类：22.04.0608 铁道货车车钩

委托人名称：牡丹江中车金缘铸业有限公司

生产厂名称：牡丹江中车金缘铸业有限公司

制造地址：黑龙江省牡丹江市阳明区机车路55号

1、证书编号：CRCC10225P10453R3L-005

产品名称：铁道货车车钩

规格型号：17型（图号：QCP803B-00-00）；13B型（图号：QCP818F-00-00/QCP818G-00-00）

标准和技术要求：TB/T 456.2—2019

有效期：2025年08月18日至2030年08月17日

专业小类：22.04.0621 铁道货车摇枕、侧架

委托人名称：牡丹江中车金缘铸业有限公司

生产厂名称：牡丹江中车金缘铸业有限公司

制造地址：黑龙江省牡丹江市阳明区机车路55号

1、证书编号：CRCC10225P10453R3L-006

产品名称：铁道货车侧架

规格型号：转K2型（图号：QCZ85-20A-01）；转K6型（图号：QCZ133-20-01）；DZ1型（图号：QCZ237-20-01）

标准和技术要求：TJ/CL 470—2016；TB/T 3012—2016

有效期：2025年08月18日至2030年08月17日

2、证书编号：CRCC10225P10453R3L-007

产品名称：铁道货车摇枕

规格型号：转K2型（图号：QCZ85-40-01）；DZ1型（图号：QCZ237-40-01）；转K6型（图号：QCZ133-40-01/QCZ133E-40-01）

标准和技术要求：TJ/CL 470—2016；TB/T 3012—2016

有效期：2025年08月18日至2030年08月17日

专业小类：22.04.0626 铁路货车钩舌

委托人名称：牡丹江中车金缘铸业有限公司

生产厂名称：牡丹江中车金缘铸业有限公司

制造地址：黑龙江省牡丹江市阳明区机车路55号

1、证书编号：CRCC10225P10453R3L-001

产品名称：铁路货车钩舌

规格型号：13B型（图号：QCP818F-00-01）；16型（图号：QCP802A-00-02A）

标准和技术要求：TB/T 456.2—2019

有效期：2025年08月18日至2030年08月17日

专业小类：22.04.0634 铁路货车缓冲器

委托人名称：牡丹江中车金缘铸业有限公司

生产厂名称：牡丹江中车金缘铸业有限公司

制造地址：黑龙江省牡丹江市阳明区机车路55号

1、证书编号：CRCC10225P10453R3L-002

产品名称：铁路货车MT-2型缓冲器

规格型号：MT-2型（图号：QCP835-00-00）

标准和技术要求：TJ/CL 258—2013；TB/T 1961—2023

有效期：2025年08月18日至2030年08月17日

2、证书编号：CRCC10225P10453R3L-003

产品名称：铁路货车MT-3型缓冲器

规格型号：MT-3型（图号：QCP836-00-00）

标准和技术要求：TJ/CL 258—2013；TB/T 1961—2023

有效期：2025年08月18日至2030年08月17日

委托人名称：牡丹江中车金缘铸业有限公司

生产厂名称：牡丹江中车金缘铸业有限公司

制造地址：场所1：黑龙江省牡丹江市阳明区机车路55号；

场所2：黑龙江省齐齐哈尔市铁峰区中华东路厂前一路36号中车齐齐哈尔车辆有限公司货车试验室

1、证书编号：CRCC10225P10453R3L-004

产品名称：铁路货车HM-1型缓冲器

规格型号：HM-1型（图号：QCP837-00-00）

标准和技术要求：TJ/CL 435—2015；TB/T 1961—2023

有效期：2025年08月18日至2030年08月17日

专业小类：22.04.0635 铁路货车不锈钢球芯折角塞门、不锈钢球芯直端塞门

委托人名称：重庆市宇红轨道车辆配件有限公司

生产厂名称：重庆市宇红轨道车辆配件有限公司

制造地址：重庆市綦江区通惠街道惠登路15号

1、证书编号：CRCC10225P10536R3M-001

产品名称：铁路货车不锈钢球芯折角塞门

规格型号：A型（图号：QCP460D-00-00）

标准和技术要求：TB/T 2698—2009

有效期：2025年08月13日至2030年08月12日

2、证书编号：CRCC10225P10536R3M-003

产品名称：铁路货车不锈钢球芯直端塞门

规格型号：A型（图号：QCP466D-00-00、QCP466E-00-00）

标准和技术要求：TB/T 2698—2009

有效期：2025年08月13日至2030年08月12日

专业小类：22.04.0637 铁路货车不锈钢组合式集尘器

委托人名称：重庆市宇红轨道车辆配件有限公司

生产厂名称：重庆市宇红轨道车辆配件有限公司

制造地址：重庆市綦江区通惠街道惠登路15号

1、证书编号：CRCC10225P10536R3M-002

产品名称：铁路货车不锈钢组合式集尘器

规格型号：不锈钢组合式（图号：QCP459-00-00、QCP459A-00-00）

标准和技术要求：TB/T 2698—2009

有效期：2025年08月13日至2030年08月12日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：北新禹王防水科技集团有限公司

生产厂名称：北新禹王防水科技集团有限公司

制造地址：辽宁省盘锦市兴隆台区兴油街南、经二路西（盘锦高新技术产业开发区石油化工产业园）

1、证书编号：CRCC10225P13353R1M-001

产品名称：聚氨酯防水涂料

规格型号：直接用于作防水层，质量比A:B=1:1.5；用于粘贴防水卷材，质量比A:B=1:2；
直接用于作防水层，质量比A:B=1:2

标准和技术要求：TB/T 2965—2018

有效期：2025年08月13日至2030年08月12日

2、证书编号：CRCC10225P13353R1M-002

产品名称：高聚物改性沥青防水卷材

规格型号：高聚物改性沥青防水卷材（含基层处理剂），宽度1.0m~2.2m，厚度4.5mm

标准和技术要求：TB/T 2965—2018

有效期：2025年08月13日至2030年08月12日

专业小类：22.04.1329 高速铁路地震预警系统

委托人名称：四川旷谷信息工程有限公司

生产厂名称：四川旷谷信息工程有限公司

制造地址：场所1：四川省成都市金牛区金凤凰大道666号中铁轨道交通高科技产业园7号楼1楼；

场所2：四川省成都市金牛区金凤凰大道666号中铁轨道交通高科技产业园6栋11楼

1、证书编号：CRCC10225P13357R1M-001

产品名称：具备地震监测功能的监控单元

规格型号：CRES-LMC100-02（系统版本V1.1）

标准和技术要求：Q/CR 633—2018；Q/CR 633—2018XG1—2023

有效期：2025年08月18日至2030年08月17日

2、证书编号：CRCC10225P13357R1M-002

产品名称：具备牵变触发功能的监控单元

规格型号：CRES-LMC100-03（系统版本V1.1）

标准和技术要求：Q/CR 633—2018；Q/CR 633—2018XG1—2023

有效期：2025年08月18日至2030年08月17日

3、证书编号：CRCC10225P13357R1M-003

产品名称：具备地震监测功能和牵变触发功能的监控单元

规格型号：CRES-LMC100-01（系统版本V1.1）

标准和技术要求：Q/CR 633—2018；Q/CR 633—2018XG1—2023

有效期：2025年08月18日至2030年08月17日

（三）变更及扩项

01地址变更

专业小类：22.04.0514 铁路机车用蓄电池

委托人名称：风帆有限责任公司

生产厂名称：风帆有限责任公司徐水工业电池分公司

制造地址：河北省保定市徐水区宏兴西路665号

1、证书编号：CRCC10223P11198R3M-001

产品名称：内燃机车阀控密封式铅酸蓄电池

规格型号：NM-450

标准和技术要求：TB/T 3061—2016

有效期：2025年08月15日至2028年05月08日

2、证书编号：CRCC10225P11198R3M-002

产品名称：电力机车阀控密封式铅酸蓄电池

规格型号：DLM-170

标准和技术要求：TB/T 3061—2016

有效期：2025年08月15日至2028年05月08日

02标准变更

专业小类：22.04.1322 重载铁路扣件系统

委托人名称：北京中科用通科技股份有限公司

生产厂名称：北京中科用通科技股份有限公司

制造地址：场所1：安徽省合肥市庐江县万山镇尹昭大道与平塘路交口东南/安徽中科用通科技有限公司；

场所2：北京市顺义区顺和路12号院10号楼6层601-02室

1、证书编号：CRCC10224P13180R1M-005

产品名称：重载铁路扣件系统用弹性件

规格型号：WJ12铁垫板下弹性垫板，图号：研线1202-10；轨下垫板P7，图号：研线1201-7

标准和技术要求：Q/CR 481—2015；Q/CR 479—2015；Q/CR 481—2015XG1—2025；Q/CR 479—2015XG1—2025

有效期：2025年08月15日至2029年08月28日

委托人名称：河北腾跃铁路装备股份有限公司

生产厂名称：河北腾跃铁路装备股份有限公司

制造地址：河北省辛集市安定东大街186号

1、证书编号：CRCC10225P14022R0M-005

产品名称：重载铁路扣件系统用尼龙件

规格型号：II型挡板座，图号：研线1020-5；

WJ12绝缘轨距块，图号：研线1202-7；

绝缘轨距块G7，图号：研线1201-6

标准和技术要求：Q/CR 480—2015；Q/CR 481—2015；Q/CR 479—2015；Q/CR 480—2015XG1—2025；Q/CR 481—2015XG1—2025；Q/CR 479—2015XG1—2025

有效期：2025年08月15日至2026年08月18日

2、证书编号：CRCC10225P14022R0M-006

产品名称：重载铁路扣件系统用塑料件

规格型号：轨下调高垫板TD7，图号：研线1201-8；

WJ12轨距挡板下调高垫板，图号：研线1202-11；

WJ12预设调高垫板，图号：研线1202-12；

轨距挡板下调高垫板DTD7，图号：研线1201-9

标准和技术要求：Q/CR 481—2015；Q/CR 479—2015；Q/CR 481—2015XG1—2025；Q/CR 479—2015XG1—2025

有效期：2025年08月15日至2026年08月18日

委托人名称：河北铁科翼辰新材料科技有限公司

生产厂名称：河北铁科翼辰新材料科技有限公司

制造地址：场所1：河北省石家庄市藁城区廉州东路266号；

场所2：河北省石家庄市藁城区翼辰北街1号

1、证书编号：CRCC10223P11484R2M-009

产品名称：重载铁路扣件系统用弹性件

规格型号：轨下垫板P7，图号：研线1201-7；

WJ12铁垫板下弹性垫板，图号：研线1202-10；轨下垫板P6，图号：研线1020-6

标准和技术要求：Q/CR 480—2015；Q/CR 481—2015；Q/CR 479—2015；Q/CR 480—2015XG1—2025；Q/CR 481—2015XG1—2025；Q/CR 479—2015XG1—2025

有效期：2025年08月15日至2028年06月11日

2、证书编号：CRCC10223P11484R2M-010

产品名称：重载铁路扣件系统用尼龙件

规格型号：II型挡板座，图号：研线1020-5；

绝缘轨距块G7，图号：研线1201-6；WJ12绝缘轨距块，图号：研线1202-7

标准和技术要求：Q/CR 480—2015；Q/CR 481—2015；Q/CR 479—2015；Q/CR 480—2015XG1—2025；Q/CR 481—2015XG1—2025；Q/CR 479—2015XG1—2025

有效期：2025年08月15日至2028年06月11日

3、证书编号：CRCC10223P11484R2M-011

产品名称：重载铁路扣件系统用塑料件

规格型号：WJ12轨距挡板下调高垫板，图号：研线1202-11；

WJ12预设调高垫板，图号：研线1202-12；

轨下调高垫板TD7，图号：研线1201-8；

轨距挡板下调高垫板DTD7，图号：研线1201-9

标准和技术要求：Q/CR 481—2015；Q/CR 479—2015；Q/CR 481—2015XG1—2025；Q/CR 479—2015XG1—2025

有效期：2025年08月15日至2028年06月11日

委托人名称：苏州石川制铁有限公司

生产厂名称：苏州石川制铁有限公司

制造地址：苏州市吴中区郭巷淞芦路888号

1、证书编号：CRCC10220P10795R2M-001

产品名称：重载铁路扣件系统用铸造件

规格型号：预埋铁座TZ5，图号：研线1201-5；轨距挡板MG7，图号：研线1201-4；

WJ12轨距挡板，图号：研线1202-5；WJ12预埋铁座，图号：研线1202-6
标准和技术要求：Q/CR 481—2015；Q/CR 479—2015；Q/CR 481—2015XG1—2025；Q/CR 479—2015XG1—2025
有效期：2025年08月15日至2025年11月04日

委托人名称：浙江天台祥和实业股份有限公司

生产厂名称：浙江天台祥和实业股份有限公司
制造地址：天台县始丰街道永兴路63号

1、证书编号：CRCC10223P11473R3M-010

产品名称：重载铁路扣件系统用弹性件
规格型号：WJ12铁垫板下弹性垫板，图号：研线1202-10；
轨下垫板P6，图号：研线1020-6；轨下垫板P7，图号：研线1201-7
标准和技术要求：Q/CR 480—2015；Q/CR 481—2015；Q/CR 479—2015；Q/CR 480—2015XG1—2025；Q/CR 481—2015XG1—2025；
Q/CR 479—2015XG1—2025
有效期：2025年08月15日至2028年05月15日

2、证书编号：CRCC10223P11473R3M-011

产品名称：重载铁路扣件系统用尼龙件
规格型号：II型挡板座，图号：研线1020-5；
绝缘轨距块G7，图号：研线1201-6；WJ12绝缘轨距块，图号：研线1202-7
标准和技术要求：Q/CR 480—2015；Q/CR 481—2015；Q/CR 479—2015；Q/CR 480—2015XG1—2025；Q/CR 481—2015XG1—2025；
Q/CR 479—2015XG1—2025
有效期：2025年08月15日至2028年05月15日

3、证书编号：CRCC10223P11473R3M-012

产品名称：重载铁路扣件系统用塑料件
规格型号：WJ12轨距挡板下调高垫板，图号：研线1202-11；
WJ12预设调高垫板，图号：研线1202-12；
WJ12轨下垫板，图号：研线1202-8；
轨下调高垫板TD7，图号：研线1201-8；
轨距挡板下调高垫板DTD7，图号：研线1201-9
标准和技术要求：Q/CR 481—2015；Q/CR 479—2015；Q/CR 481—2015XG1—2025；Q/CR 479—2015XG1—2025
有效期：2025年08月15日至2028年05月15日

委托人名称：浙江中元铁路配件有限公司

生产厂名称：浙江中元铁路配件有限公司
制造地址：浙江省玉环市坎门街道黄门路156号

1、证书编号：CRCC10221P13570R0M-001

产品名称：重载铁路扣件系统用弹性件
规格型号：轨下垫板P6，图号：研线1020-6；轨下垫板P7，图号：研线1201-7
标准和技术要求：Q/CR 480—2015；Q/CR 481—2015；Q/CR 480—2015XG1—2025；Q/CR 481—2015XG1—2025
有效期：2025年08月15日至2026年09月08日

委托人名称：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂名称：株洲时代新材料科技股份有限公司
制造地址：湖南省株洲市天元区黑龙江路639号

1、证书编号：CRCC10222P10362R3L-011

产品名称：重载铁路扣件系统用弹性件
规格型号：WJ12铁垫板下弹性垫板，图号：研线1202-10；
轨下垫板P6，图号：研线1020-6；轨下垫板P7，图号：研线1201-7
标准和技术要求：Q/CR 480—2015；Q/CR 481—2015；Q/CR 479—2015；Q/CR 480—2015XG1—2025；Q/CR 481—2015XG1—2025；
Q/CR 479—2015XG1—2025
有效期：2025年08月15日至2027年01月23日

2、证书编号：CRCC10222P10362R3L-012

产品名称：重载铁路扣件系统用尼龙件
规格型号：WJ12绝缘轨距块，图号：研线1202-7；
绝缘轨距块G7，图号：研线1201-6；II型挡板座，图号：研线1020-5
标准和技术要求：Q/CR 480—2015；Q/CR 481—2015；Q/CR 479—2015；Q/CR 480—2015XG1—2025；Q/CR 481—2015XG1—2025；

Q/CR 479—2015XG1—2025

有效期：2025年08月15日至2027年01月23日

3、证书编号：CRCC10222P10362R3L-013

产品名称：重载铁路扣件系统用塑料件

规格型号：WJ12预设调高垫板，图号：研线1202-12；

WJ12轨距挡板下调高垫板，图号：研线1202-11；

轨下调高垫板TD7，图号：研线1201-8；

轨距挡板下调高垫板DTD7，图号：研线1201-9

标准和技术要求：Q/CR 481—2015；Q/CR 479—2015；Q/CR 481—2015XG1—2025；Q/CR 479—2015XG1—2025

有效期：2025年08月15日至2027年01月23日

专业小类：22.04.1515 电气化铁路供电安全检测监测系统装置

委托人名称：成都国铁电气设备有限公司

生产厂名称：成都国铁电气设备有限公司

制造地址：四川省成都市双流区黄龙大道二段2555号

1、证书编号：CRCC10223P12987R1M-006

产品名称：接触网安全巡检装置（2C）

规格型号：GTVOD-4B-P

标准和技术要求：Q/CR 1053—2025

软件配置清单：

序号	产品/软件名称	软件版本
1	软件（图像采集）	V2.0
2	软件（图像分析）	V1.0

有效期：2025年08月14日至2028年09月19日

03扩大规格型号

专业小类：22.04.0307 机车滚动轴承

委托人名称：舍弗勒贸易（上海）有限公司

生产厂名称：舍弗勒（南京）有限公司

制造地址：场所1：Georg-Schafer-Strasse 30, 97421, Schweinfurt, Germany（设计开发过程）/Schaeffler Technologies AG&Co. KG；

场所2：Aleea Schaeffler nr.3, 507055 Cristian, jud. Brasov Romania（滚动体生产）/Schaeffler Romania S.R.L.；

场所3：上海市嘉定区安拓路1号1幢2层（销售）/舍弗勒贸易（上海）有限公司；

场所4：江苏省南京江宁区建衡路88号（除设计开发外其他过程）

1、证书编号：CRCC10222P13642R1M-001

产品名称：交流传动机车转向架滚动轴承 圆柱轴承

规格型号：F-584291.ZL-H263；F-601765.01.ZL-H263（轴箱轴承）；

NU2226-E-XL-MPAX-H263-C4；F-568077.01.ZL-H263（轴箱轴承）；

F-584290.ZL-H263；F-576619.01.NUP-H263；F-601765.ZL-H263（轴箱轴承）；

F-807199.02.ZL-M32AX（轴箱轴承）；F-581620.ZL-H263（轴箱轴承）；

F-564991.01.ZL-H263（轴箱轴承）；F-801804.01.ZL-M15AZ（轴箱轴承）；

F-564197.01.NU-H263；F-606095.ZL-H263；F-804116.01.ZL（轴箱轴承）；

F-801804.03.ZL-H263（轴箱轴承）；NUP228-E-XL-MPAX-H263-C4；

F-606096.ZL-H263；F-801804.ZL-L225（轴箱轴承）

标准和技术要求：TJ/JW 034—2014

有效期：2025年08月14日至2027年02月15日

专业小类：22.04.0308 机车用橡胶堆

委托人名称：郑州天源橡胶有限公司

生产厂名称：郑州天源橡胶有限公司

制造地址：河南省郑州市上街区科学大道1107号

1、证书编号：CRCC10221P10572R2M-003

产品名称：交流传动机车转向架一系、二系用橡胶堆
规格型号：牵引垫（图号：QSJZ19-30T）；中心支撑垫（图号：QSJZ19-30M）；
侧支撑垫（图号：QSJZ19-30S）；中心支撑垫（图号：QSJZ19-30M_G1）；
中心支撑垫（图号：GP97806）；二系橡胶堆（图号：2211100006）；
牵引垫（图号：GP97804）；二系橡胶堆（图号：QSJZ16-30-01-000）；
二系橡胶堆（图号：PEV-16-00029354）；侧支撑垫（图号：GP97805）；
橡胶旁承（图号：8TZ210000010）；侧支撑垫（图号：QSJZ19-30S_G1）
标准和技术要求：TJ/JW 036—2014
有效期：2025年08月14日至2026年06月05日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：山西金万康新材料股份有限公司

生产厂名称：山西金万康新材料股份有限公司
制造地址：山西省运城市万荣县荣河化工园区

1、证书编号：CRCC10225P11846R2S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：JDY-1早强型(含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.78：1)；
JDY-3标准型(含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.78：1)；
JDY-2缓凝型(含气量>3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.78：1)；
JDY-2缓凝型(含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.78：1)
标准和技术要求：TB/T 3275—2018
有效期：2025年08月14日至2030年02月04日

04扩大认证单元

专业小类：22.04.0677 铁路货车制动圆销、扁孔圆销

委托人名称：齐齐哈尔金车工业有限责任公司

生产厂名称：齐齐哈尔金车工业有限责任公司
制造地址：场所1：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区曙光大街北端；
场所2：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区中华东路北端/齐齐哈尔金车标准件有限责任公司

1、证书编号：CRCC10225P12273R1M-016

产品名称：铁路货车制动扁孔圆销
规格型号：扁孔（图号：Q/QC56-125-2010）
标准和技术要求：Q/CR 615—2017
有效期：2025年08月14日至2026年08月07日

2、证书编号：CRCC10225P12273R1M-017

产品名称：铁路货车制动圆销
规格型号：圆孔（图号：Q/QC56-125-2010）
标准和技术要求：Q/CR 615—2017
有效期：2025年08月14日至2026年08月07日

专业小类：22.04.0680 铁道货车制动梁用闸瓦托

委托人名称：齐齐哈尔金车工业有限责任公司

生产厂名称：齐齐哈尔金车工业有限责任公司
制造地址：场所1：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区曙光大街北端；
场所2：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区曙光大街北端/齐齐哈尔金车铸造有限责任公司

1、证书编号：CRCC10225P12273R1M-020

产品名称：铁道货车制动梁用闸瓦托
规格型号：L-B1型（图号：QCP704B-10-01、QCP704B-10-02）；
BLB-1型（图号：QCP710-20B-01、QCP710-20B-02）；
L-B型（图号：QCP704A-10-02B、QCP704A-10-01B）；
BLB-2型（图号：QCP710-20A-01、QCP710-20A-02）
标准和技术要求：TJ/CL 070—2004

有效期：2025年08月14日至2026年08月07日

专业小类：22.04.0683 铁路货车用高强度螺栓、折头螺栓、防松螺母

委托人名称：齐齐哈尔金车工业有限责任公司

生产厂名称：齐齐哈尔金车工业有限责任公司

制造地址：场所1：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区曙光大街北端；

场所2：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区中华东路北端/齐齐哈尔金车标准件有限责任公司

1、证书编号：CRCC10225P12273R1M-018

产品名称：铁路货车用高强度螺栓

规格型号：/

标准和技术要求：TJ/CL 088—2005

有效期：2025年08月14日至2026年08月07日

2、证书编号：CRCC10225P12273R1M-019

产品名称：铁路货车用折头螺栓

规格型号：（图号：QCZ85A-20-02）

标准和技术要求：Q/CR 645—2018

有效期：2025年08月14日至2026年08月07日

专业小类：22.04.1332 铁路桥梁附属钢结构

委托人名称：中铁三局集团建筑安装工程有限公司

生产厂名称：中铁三局集团建筑安装工程有限公司钢结构分公司

制造地址：陕西省渭南市华阴市孟塬镇华山火车站北侧150米

1、证书编号：CRCC10225P13339R1L-006

产品名称：混凝土箱型梁预埋件

规格型号：声屏障预埋板和螺栓，通环8323；防落梁预埋板和挡块，通桥2322A；

接触网支柱基础预埋板和螺栓，通化1301；支座预埋板，通桥8360

标准和技术要求：Q/CR 749.3—2020

有效期：2025年08月15日至2030年07月22日

2、证书编号：CRCC10225P13339R1L-007

产品名称：吊篮围栏

规格型号：吊篮，通桥（2017）4104-II；检查梯，通桥2101、通桥2109；围栏，通桥（2017）4104-II

标准和技术要求：Q/CR 749.3—2020

有效期：2025年08月15日至2030年07月22日

委托人名称：重庆大用新材料技术有限公司

生产厂名称：重庆大用新材料技术有限公司

制造地址：重庆市九龙坡区西彭镇森迪大道73号

1、证书编号：CRCC10225P13845ROM-003

产品名称：混凝土箱型梁预埋件

规格型号：防落梁预埋板和挡块，通桥2322A；声屏障预埋板和螺栓，通环8323；

支座预埋板，通桥8360；接触网支柱基础预埋板和螺栓，通化1301；

下锚拉线基础预埋板和螺栓，通化1301

标准和技术要求：Q/CR 749.3—2020

有效期：2025年08月15日至2028年10月25日

2、证书编号：CRCC10225P13845ROM-004

产品名称：吊篮围栏

规格型号：围栏，通桥（2017）4103-II；吊篮围栏预埋件，通桥（2017）4103-II；

吊篮，通桥（2017）4103-II；检查梯，通桥2101、通桥2109

标准和技术要求：Q/CR 749.3—2020

有效期：2025年08月15日至2028年10月25日

（四）其他

01恢复

专业小类：22.04.0514 铁路机车用蓄电池

委托人名称：江苏理士电池有限公司

生产厂名称：江苏理士电池有限公司

制造地址：江苏省金湖县工业园区神华大道北侧、同泰大道西侧

1、证书编号：CRCC10223P11213R2L-001

产品名称：电力机车阀控密封式铅酸蓄电池

规格型号：DLM-170

标准和技术要求：TB/T 3061—2016

恢复日期：2025年08月14日（暂停期间：2025年04月28日至2025年08月14日）

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

委托人名称：武威复兴华通铁路器材有限公司

生产厂名称：武威复兴华通铁路器材有限公司

制造地址：甘肃省兰州市城关区红山根东路290号

1、证书编号：CRCC10224P11658R4M-001

产品名称：客货共线铁路扣件系统用尼龙件（TB/T）

规格型号：2-4号挡板座（非严寒地区使用）；9号绝缘轨距块；11号绝缘轨距块

标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020；TB/T 3570—2021

恢复日期：2025年08月18日（暂停期间：2025年07月08日至2025年08月18日）

专业小类：22.04.1303 铁路桥梁支座

委托人名称：衡水泰威新材料有限公司

生产厂名称：衡水泰威新材料有限公司

制造地址：河北省衡水市经济开发区冀衡路1898号

1、证书编号：CRCC10224P11697R2M-001

产品名称：铁路桥梁盆式支座TBT

规格型号：TJPZ型≤45000kN - C 常温型/F 耐寒型

标准和技术要求：TB/T 2331—2020

恢复日期：2025年08月15日（暂停期间：2025年04月25日至2025年08月15日）

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：山西鹏程建筑科技有限公司

生产厂名称：山西鹏程建筑科技有限公司

制造地址：山西省运城市盐湖区运解路（盐化二厂对面）

1、证书编号：CRCC10221P12157R1S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：PC-1H缓凝型（含气量≤3.0%，2-甲基丙-2-烯基聚乙二醇醚（HPEG）：丙烯酸=750：100）；

PC-1B标准型（含气量≤3.0%，2-甲基丙-2-烯基聚乙二醇醚（HPEG）：丙烯酸=750：100）；

PC-2H缓凝型（含气量>3.0%，2-甲基丙-2-烯基聚乙二醇醚（HPEG）：丙烯酸=750：100）；

PC-2B标准型（含气量>3.0%，2-甲基丙-2-烯基聚乙二醇醚（HPEG）：丙烯酸=750：100）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

恢复日期：2025年08月15日恢复原部分暂停的“PC-1H缓凝型（含气量≤3.0%，2-甲基丙-2-烯基聚乙二醇醚（HPEG）：丙烯酸=750：100）”型号（暂停期间：2025年05月16日至2025年08月15日）

委托人名称：山西铁力建材有限公司

生产厂名称：山西铁力建材有限公司

制造地址：山西省运城市盐湖工业园区振兴大道7号

1、证书编号：CRCC10221P10667R2M-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：TL-AB-1标准型（含气量≤3.0%，2-甲基丙-2-烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=1515：100）；

TL-AH-1缓凝型（含气量≤3.0%，2-甲基丙-2-烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=1515：100）；

TL-AB-2标准型（含气量>3.0%，2-甲基丙-2-烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=1515：100）；

TL-AH-2缓凝型（含气量>3.0%，2-甲基丙-2-烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=1515：100）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

恢复日期：2025年08月14日恢复原部分暂停的“TL-AB-1标准型（含气量≤3.0%，2-甲基丙-2-烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=1515：100）”型号（暂停期间：2025年05月16日至2025年08月14日）

02暂停

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：贵州天威建材科技有限责任公司

生产厂名称：贵州天威建材科技有限责任公司

制造地址：贵州省贵阳市经济开发区小孟街道办事处王宽村西江路3号

1、证书编号：CRCC10221P12293R1M-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：TW-HJS-1早强型（含气量≤3.0%，2-甲基丙-2-烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=8.9:1）；

TW-HJS-1标准型（含气量≤3.0%，2-甲基丙-2-烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=8.9:1）；

TW-HJS-1缓凝型（含气量≤3.0%，2-甲基丙-2-烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=8.9:1）；

TW-HJS-5标准型（含气量>3.0%，2-甲基丙-2-烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=8.9:1）；

TW-HJS-5缓凝型（含气量>3.0%，2-甲基丙-2-烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=8.9:1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

暂停日期：2025年08月13日

专业小类：22.04.1321 铁路混凝土梁防腐配件

委托人名称：河北铁科惠通铁路器材有限公司

生产厂名称：河北铁科惠通铁路器材有限公司

制造地址：河北省邯郸市邯山区309国道389号院内1号车间

1、证书编号：CRCC10221P13429R0S-001

产品名称：T型钢

规格型号：380×300×195

标准和技术要求：TB/T 3274—2011

暂停日期：2025年08月15日

2、证书编号：CRCC10221P13429R0S-002

产品名称：接触网支柱预埋件

规格型号：QJ-A, QJ-B, QJ-C(多元合金共渗+钝化处理螺栓)

标准和技术要求：TB/T 3274—2011

暂停日期：2025年08月15日

3、证书编号：CRCC10221P13429R0S-003

产品名称：防落梁预埋板

规格型号：通桥[2016]2322A

标准和技术要求：TB/T 3274—2011

暂停日期：2025年08月15日

4、证书编号：CRCC10221P13429R0S-004

产品名称：声（风）屏障预埋件

规格型号：通桥[2012]2109、通桥[2012]2209、通环[2018]8323(多元合金共渗+钝化处理螺栓)

标准和技术要求：TB/T 3274—2011

暂停日期：2025年08月15日

5、证书编号：CRCC10221P13429R0S-005

产品名称：支座预埋板

规格型号：通桥8160-1000~3000(0.1~0.3g),通桥8360-1000~7000(0.1~0.2g)

标准和技术要求：TB/T 3274—2011

暂停日期：2025年08月15日

6、证书编号：CRCC10221P13429R0S-006

产品名称：下锚拉线预埋件

规格型号：QJLX(多元合金共渗+钝化处理螺栓)

标准和技术要求：TB/T 3274—2011

暂停日期：2025年08月15日

专业小类：22.04.1333 铁路隧道防护门

委托人名称：山东元德复合材料有限公司

生产厂名称：山东元德复合材料有限公司

制造地址：山东省德州市武城县振华东街北侧（运河经济开发区内）

1、证书编号：CRCC10224P13977R0S-001

产品名称：铁路隧道防护门

规格型号：FSP-2728-I, TJFHM-研隧（2019）-001-03; FDP-1221-I, TJFHM-研隧（2019）-001-01

标准和技术要求：Q/CR 700—2019

暂停日期：2025年08月15日

03部分暂停

专业小类：22.04.1315 道岔

委托人名称：北京特冶工贸有限责任公司

生产厂名称：北京特冶工贸有限责任公司景县轨道装备制造厂

制造地址：河北省衡水市景县庙镇八里庄

1、证书编号：CRCC10221P12185R1M-001

产品名称：合金钢组合辙叉TB/T

规格型号：合金钢钢轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，专线4249HC（17）-III；

锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1512HC-I；

合金钢钢轨组合辙叉，50kg/m-18号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线（01）4275HC（17）-III；

合金钢钢轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线4307-III；

合金钢钢轨组合辙叉，60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ577HC（17）-III；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-4.5号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线4609-6.5-201HC-IV；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，75kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线4304-III；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，SC330HC（17）-I；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-6号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线4506-5.0-201HC-IV；

合金钢钢轨组合辙叉，50kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ2209HC（17）-III；

锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1509HC-I；

锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-18号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线（01）4275HC（17）-I；

锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-6号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线2506HC-I；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，研线1115-201B；

镶嵌基本轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-6号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线4512-5.0-301HC-IV；

合金钢钢轨组合辙叉，50kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线4257HC（17）-III；

锻制合金钢心轨组合辙叉，75kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1116-201B；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，专线4249HC（17）-I；

合金钢钢轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，SC330HC（17）-III；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，研线16121HC-I；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，75kg/m-18号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线4305-III；

锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ2209HC（17）-I；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-4.5号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线4509-5.3-201HC-IV；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-4.5号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线4609-5.3-201HC-IV；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ577HC（17）-I；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-6号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线4512-5.0-201HC-IV；

镶嵌基本轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-4.5号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线4609-5.0-301HC-IV；

锻制合金钢心轨组合辙叉，75kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线（08）4281-III；

锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-6号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线4506-5.0-102HC-I；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1609HC-I；

锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线4257HC（17）-I；

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-4.5号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线4509-5.0-201HC-IV；
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{ km/h}$ ，专线4281-II；
合金钢钢轨组合辙叉，60kg/m-18号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线4308-III；
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-4.5号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线4609-5.0-201HC-IV；
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-4.5号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线4509-6.5-201HC-IV；
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-4.5号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线4509-5.5-201HC-IV；
镶嵌基本轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-4.5号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线4509-5.0-301HC-IV；
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-4.5号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线4609-5.5-201HC-IV
标准和技术要求：TB/T 3467—2016

暂停日期：2025年08月18日部分暂停“合金钢钢轨组合辙叉，50kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线4257HC（17）-III；合金钢钢轨组合辙叉，50kg/m-18号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线（01）4275HC（17）-III；合金钢钢轨组合辙叉，50kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ2209HC（17）-III；合金钢钢轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，SC330HC（17）-III；合金钢钢轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线4307-III；合金钢钢轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，专线4249HC（17）-III；合金钢钢轨组合辙叉，60kg/m-18号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线4308-III；合金钢钢轨组合辙叉，60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ577HC（17）-III”型号

04注销

专业小类：22.04.0606 铁路货车承载鞍

委托人名称：株洲科盟车辆配件有限责任公司

生产厂名称：株洲科盟车辆配件有限责任公司
制造地址：场所1：湖南省株洲市荷塘区宋家桥；
场所2：湖南省醴陵市陶瓷科技工业园内

1、证书编号：CRCC10223P11367R3M-003

产品名称：铁路货车承载鞍

规格型号：转K4型（图号：ZCZ53-00-02B）；JF-1型（图号：QCZ237-00-01A）；
SF-1型（图号：CAHZ64-70-01）；转K5型（图号：ZCHZ56-00-01B）

标准和技术要求：TB/T 3267—2019

注销日期：2025年08月14日

专业小类：22.04.0622 铁路货车轴承密封罩

委托人名称：成都天马铁路轴承有限公司

生产厂名称：成都天马铁路轴承有限公司
制造地址：四川省成都市青白江区大同镇同心大道201号

1、证书编号：CRCC10222P10700R2L-001

产品名称：铁路货车352226X2-2RZ型轴承密封罩

规格型号：352226X2-2RZ型（图号：352226X2-2RZ-02-18）

标准和技术要求：Q/CR 678—2018

注销日期：2025年08月15日

05部分注销

专业小类：22.04.0642 铁路货车制动缸

委托人名称：株洲科盟车辆配件有限责任公司

生产厂名称：株洲科盟车辆配件有限责任公司
制造地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园四十六区株洲汽车零部件产业园8栋

1、证书编号：CRCC10223P11367R3M-004

产品名称：铁路货车密封式制动缸

规格型号：LBC-1型203×254（图号：MSP1050-00-00）；
203×254（图号：ZCP301-00-00）；

LBC-1型305×254（图号：MSP1046-00-00）

标准和技术要求：TJ/CL 027—2013；TB/T 2838—2015；TJ/CL 465—2016

注销日期：2025年08月14日部分注销“305×254A（图号：MSEP273-00-00）”型号换证，有效期：2025年08月14日至2028年05月24日

二、认证证书（小批量试用）

（一）复评

专业小类：22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦

委托人名称：重庆市宇红轨道车辆配件有限公司

生产厂名称：重庆市宇红轨道车辆配件有限公司

制造地址：重庆市綦江区通惠街道惠登路15号

1、证书编号：CRCC10225P10536R3MX-001

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号：LH3类（厚度50mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.2）；

LH3类（厚度45mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.2）

标准和技术要求：TJ/CL 592—2022；TB/T 3104.1—2020和第1号修改单

有效期：2025年08月13日至2030年08月12日

（二）变更及扩项

01扩大规格型号

专业小类：22.04.0305 机车车轮

委托人名称：太原重工轨道交通设备有限公司

生产厂名称：太原重工轨道交通设备有限公司

制造地址：山西转型综合改革示范区唐槐产业园电子街17号

1、证书编号：CRCC10224P11186R2MX-001

产品名称：交流传动机车整体辗钢车轮

规格型号：FXN5C机车车轮（R8，图号：TSW-1047，半成品（含毛坯））；

技术提升HXD2型电力机车车轮（J2，图号：TSW-1010，半成品（含毛坯））；

ZZ1250（J2，图号：TSW-990RZ，毛坯）；

FXD2B型八轴货运电力机车车轮（ER9，图号：TSW-1007，半成品（含毛坯））

标准和技术要求：TJ/JW 038—2014

有效期：2025年08月14日至2027年11月21日

02扩大认证单元

专业小类：22.04.0913 动车组制动夹钳单元

委托人名称：南京中车浦镇海泰制动设备有限公司

生产厂名称：南京中车浦镇海泰制动设备有限公司

制造地址：南京市浦口区沿山大道269号

1、证书编号：CRCC10225P11228R2MX-001

产品名称：动车组气动制动夹钳单元(无停放缸)

规格型号：DE-XF16-01A（NJHT 152-00-00-000/11）CRH6F/6F-A；

DE-XF22-01W（NJHT 152-00-00-000/01）CRH6F/6F-A

标准和技术要求：TJ/CL 308—2014

有效期：2025年08月14日至2028年01月11日

2、证书编号：CRCC10225P11228R2MX-002

产品名称：动车组气动制动夹钳单元(有停放缸)

规格型号：DE-PF16-01A（NJHT 152-00-00-000/12）CRH6F/6F-A

标准和技术要求：TJ/CL 308—2014

有效期：2025年08月14日至2028年01月11日

三、试用证书

(一) 变更及扩项

01扩大认证单元

专业小类：22.04.1114 列车运行监控记录装置

委托人名称：北京华铁信息技术有限公司

生产厂名称：北京华铁信息技术有限公司

制造地址：北京市海淀区大柳树路2号

1、证书编号：CRCC10225P11719R4MSYZ-003

产品名称：列车运行监控装置软件与系统集成

规格型号：LKJ2000（系统版本V1.0.0.0）

标准和技术要求：TB/T 2765.1—2015

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车运行监控装置硬件	西北铁道电子股份有限公司	陕西省西安市高新区上林苑七路一号西北铁道电子股份有限公司1号楼、6号楼	2027年03月15日

LKJ2000系统版本信息：

名称	规格型号	系统版本
LKJ2000列车运行监控装置	LKJ2000	V1.0.0.0

各子系统版本信息：

名称	系统版本
主机单元	V1.0.0.0
DMI单元	V1.0.0.0

LKJ2000列车运行监控装置产品软硬件配置清单：

序号	单元名称	配置项	数量	硬件版本号	软件版本号
1	主机单元	1.1 数字入出板	2	V1.0.0	-
		1.2 数字输入板	2	V1.0.0	V1.0.0.0
		1.3 扩展通信板	2	V1.0.0	V1.0.0.0
		1.4 模拟入出板	2	V1.0.0	V1.0.0.0
		1.5 通信板	2	V1.0.0	V1.0.0.0
		1.6 地面信息板	2	V1.0.0	V1.0.0.0
		1.7 监控记录板	2	V1.0.0	V1.0.0.0
		1.8 电源板	2	V1.0.0	-
		1.9 背板	1	V1.0.0	-
		1.10 过压抑制板	1	V1.0.0	-
2	DMI单元	2.1 电源切换板	1	V1.0.0	-
		2.2 功能切换板	1	V1.0.0	V1.0.0.0
		2.3 按键板	1	V1.0.0	-
		2.4 切换显示板	1	V1.0.0	-
		2.5 IC切换板	1	V1.0.0	-

有效期：2025年08月18日至2029年11月03日

委托人名称：西北铁道电子股份有限公司

生产厂名称：西北铁道电子股份有限公司

制造地址：陕西省西安市高新区上林苑七路一号西北铁道电子股份有限公司1号楼、6号楼

1、证书编号：CRCC10225P10885R2MSYZ-002

产品名称：列车运行监控装置硬件

规格型号：LKJ2000

标准和技术要求：TB/T 2765.1—2015

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车运行监控装置 软件与系统集成	北京华铁信息技术 有限公司	北京市海淀区大柳树路2号	2029年11月03日

有效期：2025年08月18日至2027年03月15日

第二部分：城市轨道交通装备产品认证（国推自愿目录）

一、认证证书

（一）变更及扩项

01扩大规格型号

专业小类：22.04.5118 制动夹钳单元

委托人名称：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

制造商名称：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

制造商地址：江苏省苏州高新区石阳路69号

生产厂名称：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

生产厂地址：场所1：江苏省苏州高新区石阳路69号；

场所2：江苏省苏州高新区石林路1号E8仓库

1、证书编号：CURC-CRCC-22-CL060301-008

产品名称：城市轨道交通制动系统 制动夹钳单元

规格型号：RZ44UF10/8KWS135（带停放缸，代表图号：C203227）；

RZSS41M24F135（带停放缸，代表图号：C204135）；

RZTXS系列（带停放缸，代表图号：KP1275356）；

RZDP系列（带停放缸，代表图号：KP6247422）

标准和技术要求：T/CAMET 04004.7—2018

有效期：2025年08月14日至2027年10月18日

2、证书编号：CURC-CRCC-22-CL060302-008

产品名称：城市轨道交通制动系统 制动夹钳单元

规格型号：RZDP系列（不带停放缸，代表图号：KP6247421）；

RZTXS系列（不带停放缸，代表图号：KP0610662）；

RZSS41M24X135（不带停放缸，代表图号：C161337）；

RZ44UP10XS135（不带停放缸，代表图号：C203226）

标准和技术要求：T/CAMET 04004.7—2018

有效期：2025年08月14日至2027年10月18日