

中铁检验认证中心有限公司

认证公告

2025年第34号（总第722号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经复核/决定人员评定、CRCC作出批准的认证委托人名单(2025年08月19日至2025年08月26日)公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、认证证书

（一）初次认证

专业小类：22.04.0681 铁路货车用油漆

委托人名称：沈阳机车车辆涂料涂装有限公司

生产厂名称：沈阳机车车辆涂料涂装有限公司

制造地址：辽宁省沈阳市法库县依牛堡乡花牛堡村

1、证书编号：CRCC10225P14061R0M-001

产品名称：铁路货车用水溶性面漆

规格型号：/

标准和技术要求：TJ/CL 252.1—2012

有效期：2025年08月21日至2030年08月20日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：贵州宝维新材料科技有限公司

生产厂名称：贵州宝维新材料科技有限公司四川省成都分公司

制造地址：四川省成都市双流区九江街道九龙路37号

1、证书编号：CRCC10225P14062R0S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：BWSP-J106缓凝型(含气量 $\leq 3.0\%$ ，端烯基烷撑聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.37：1)；

BWSP-J109标准型(含气量 $\leq 3.0\%$ ，端烯基烷撑聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.37：1)

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2025年08月21日至2030年08月20日

（二）复评

专业小类：22.04.0301 机车圆柱螺旋弹簧

委托人名称：中车贵阳车辆有限公司

生产厂名称：中车贵阳车辆有限公司

制造地址：贵州省贵阳市白云区都拉营

1、证书编号：CRCC10225P12039R2L-002

产品名称：交流传动机车转向架一系、二系圆柱螺旋弹簧

规格型号：一系弹簧（B类，图号：JB00002214G00，52CrMoV4）；

二系弹簧（A类，图号：JB00002241G00，52CrMoV4）；

二系弹簧（A类，图号：JB00000294G00，52CrMoV4）；

一系弹簧组（B类，图号：组成AB01008335G020、外簧AB01008334G030、内簧AB01008333G030，51CrV4）；

一系弹簧（中间）（B类，图号：AB01053583G030，52CrMoV4）；

HXD2型机车一系悬挂弹簧（B类，图号：TH-TZ-01-063，51CrV4）；

一系悬挂弹簧（B类，图号：TH-TZ-01-468，52CrMoV4）；

一系弹簧组（B类，图号：组成AB01015627G020、外簧AB01015628G030（52CrMoV4）、内簧AB01015629G030（51CrV4））；

一系弹簧（B类，图号：JB00000279G00，51CrV4）；

二系弹簧（A类，图号：AB01015643G030，52CrMoV4）；

二系弹簧（A类，图号：AB01008342G030，52CrMoV4）；

HXD2型机车二系悬挂弹簧（A类，图号：TH-TZ-01-303，52CrMoV4）；

一系弹簧（B类，图号：JB00000724G00，51CrV4）；

二系弹簧（A类，图号：JB00000737G00，52CrMoV4）；

一系弹簧组（B类，组成图号：TH-TZ-01-482，52CrMoV4）

标准和技术要求：TJ/JW 035—2014

有效期：2025年08月25日至2030年08月24日

专业小类：22.04.0609 铁路货车转向架圆柱螺旋弹簧

委托人名称：中车贵阳车辆有限公司

生产厂名称：中车贵阳车辆有限公司

制造地址：贵州省贵阳市白云区都拉营

1、证书编号：CRCC10225P12039R2L-001

产品名称：铁路货车转向架圆柱螺旋弹簧

规格型号：转K5型承载内圆弹簧（图号：ZCHZ56-00-04）；

转K6型减振内圆弹簧（图号：QCZ133-00-06）；

转K5型减振内圆弹簧（图号：ZCZ53-30-01）；

转K6型外圆弹簧（2）（图号：QCZ133-00-07）；

转K5型减振外圆弹簧（图号：ZCHZ56-30-01A）；

DZ2-Z型外圆弹簧（图号：CAHZ27A-00-01）；

DZ1-Z型外圆弹簧（1）（图号：QCZ237-00-02）；

DZ1-Z型内圆弹簧（图号：QCZ237-00-03）；

转K6型内圆弹簧（图号：QCZ133-00-04）；

DZ2-Z型内圆弹簧（图号：CAHZ27A-00-02）；

转K6型减振外圆弹簧（图号：QCZ133-00-05）；

转K5型承载外圆弹簧（图号：ZCHZ56-00-03）；

转K6型外圆弹簧（1）（图号：QCZ133-00-03）

标准和技术要求：TB/T 2211—2018；Q/CR 660—2018

有效期：2025年08月25日至2030年08月24日

专业小类：22.04.1117 轨道电路设备（25Hz相敏轨道电路微电子接收器）

委托人名称：成都铁路通信设备有限责任公司

生产厂名称：成都铁路通信设备有限责任公司

制造地址：四川省成都市武侯区草金东路1号

1、证书编号：CRCC10225P11958R2M-003

产品名称：25Hz相敏轨道电路微电子接收器（硬件）

规格型号：JXW-25B；JXW-25A

标准和技术要求：TB/T 3090—2004

有效期：2025年08月20日至2030年08月19日

专业小类：22.04.1141 铁路信号计轴设备

委托人名称：成都铁路通信设备有限责任公司

生产厂名称：成都铁路通信设备有限责任公司

制造地址：四川省成都市武侯区草金东路1号

1、证书编号：CRCC10225P11958R2M-002

产品名称：铁路信号计轴设备

规格型号：JZ1-H（系统版本：V1.0.X.X）；JZ.GD-1（系统版本：V1.0.X.X）

标准和技术要求：TB/T 2296—2019

有效期：2025年08月20日至2030年08月19日

委托人名称：成都铁路通信设备有限责任公司

生产厂名称：成都铁路通信设备有限责任公司

制造地址：场所1：北京市丰台区汽车博物馆南路1号院中国通号大厦A座16层东侧/通号（西安）轨道交通工业集团有限公司北京分公司；

场所2：四川省成都市武侯区草金东路1号

1、证书编号：CRCC10225P11958R2M-001

产品名称：铁路信号计轴设备

规格型号：JZ.GD-2（系统版本：V1.3.X.X）

标准和技术要求：TB/T 2296—2019

有效期：2025年08月20日至2030年08月19日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：贵州凯襄新材料有限公司

生产厂名称：贵州凯襄新材料有限公司

制造地址：贵州省贵阳市贵阳国家高新技术产业开发区沙文生态科技产业园

1、证书编号：CRCC10225P11892R2M-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：KXSP-1缓凝型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，乙烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=10.94:1）；

KXSP-1标准型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，乙烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=10.94:1）；

KXSP-1早强型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，乙烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=10.94:1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2025年08月20日至2030年08月19日

专业小类：22.04.1321 铁路混凝土梁防腐配件

委托人名称：马鞍山市中水路桥机械制造有限责任公司

生产厂名称：马鞍山市中水路桥机械制造有限责任公司

制造地址：安徽省马鞍山市博望区新市镇工业集中区王茂路213号

1、证书编号：CRCC10225P13356R1M-001

产品名称：支座预埋板

规格型号：通桥8160-1000~3000（0.1~0.3g）、通桥8360-1000~7000（0.1~0.2g）

标准和技术要求：TB/T 3274—2011

有效期：2025年08月20日至2030年08月19日

2、证书编号：CRCC10225P13356R1M-002

产品名称：防落梁预埋板

规格型号：通桥[2016]2322A

标准和技术要求：TB/T 3274—2011

有效期：2025年08月20日至2030年08月19日

3、证书编号：CRCC10225P13356R1M-003

产品名称：T型钢

规格型号：380×300×195

标准和技术要求：TB/T 3274—2011

有效期：2025年08月20日至2030年08月19日

4、证书编号：CRCC10225P13356R1M-004

产品名称：接触网支柱预埋件

规格型号：QJ-A、QJ-B、QJ-C（多元合金共渗+钝化处理螺栓）
标准和技术要求：TB/T 3274—2011
有效期：2025年08月20日至2030年08月19日

5、证书编号：CRCC10225P13356R1M-005

产品名称：下锚拉线预埋件
规格型号：QJLX（多元合金共渗+钝化处理螺栓）
标准和技术要求：TB/T 3274—2011
有效期：2025年08月20日至2030年08月19日

6、证书编号：CRCC10225P13356R1M-006

产品名称：声（风）屏障预埋件
规格型号：通桥[2012]2109、通桥[2012]2209、通环[2018]8323（多元合金共渗+钝化处理螺栓）
标准和技术要求：TB/T 3274—2011
有效期：2025年08月20日至2030年08月19日

专业小类：22.04.1332 铁路桥梁附属钢结构

委托人名称：马鞍山市中水路桥机械制造有限责任公司

生产厂名称：马鞍山市中水路桥机械制造有限责任公司
制造地址：安徽省马鞍山市博望区新市镇工业集中区王茂路213号

1、证书编号：CRCC10225P13356R1M-007

产品名称：梁缝钢盖板
规格型号：高速铁路有砟轨道梁挡砟钢板，通桥8388A；客货共线铁路T梁挡砟钢板，通桥2101
标准和技术要求：Q/CR 749.3—2020
有效期：2025年08月20日至2030年08月19日

2、证书编号：CRCC10225P13356R1M-008

产品名称：混凝土箱型梁预埋件
规格型号：接触网支柱基础预埋板和螺栓，通化1301；支座预埋板，通桥8360；
防落梁预埋板和挡块，通桥2322A；声屏障预埋板和螺栓，通环8323；
下锚拉线基础预埋板和螺栓，通化1301
标准和技术要求：Q/CR 749.3—2020
有效期：2025年08月20日至2030年08月19日

3、证书编号：CRCC10225P13356R1M-009

产品名称：混凝土T型梁预埋件
规格型号：T型钢，通桥2101；声屏障预埋板和螺栓，通桥2109；支座预埋板，通桥8160
标准和技术要求：Q/CR 749.3—2020
有效期：2025年08月20日至2030年08月19日

（三）变更及扩项

01组织更名

专业小类：22.04.0917 动车组油压减振器

委托人名称：明治产业株式会社

生产厂名称：Astemo株式会社
制造地址：场所1：日本东京都千代田区霞关三丁目7番4号（销售过程）/明治产业株式会社；
场所2：日本国福岛县伊达郡桑折町大字成田字中丸3-2（设计开发，生产，检验过程）

1、证书编号：CRCC10224P11571R2M-001

产品名称：动车组抗蛇行油压减振器
规格型号：YA70252（2DD-50737）CR300AF；
YA90580-1（3DD-50899）CRH2C-2、CRH380A/AL、CR400AF；
YA63256（3DD-50895）CRH2C-2、CRH380A/AL；
YA63260（3DD-51028）CR400AF；
YA70257（3DD-50897）CRH6A、CRH6F；
YA90580（3DD-50898）CRH2A/2B/2E/2C-1/2G；

YA70230 (3DD-50896) CRH2A/2B/2E/2C-1/2G

标准和技术要求: TJ/CL 284—2014

有效期: 2025年08月21日至2029年01月16日, 原生产厂名称为日立Astemo株式会社。

2、证书编号: CRCC10224P11571R2M-002

产品名称: 动车组垂向油压减振器

规格型号: VD42104-2 (2DD-50735) CR300AF;

VD42090-1 (3DD-50888) CRH2C-2、CRH380A/AL;

VD42090 (3DD-50887) CRH2A/2B/2E/2C-1/2G;

VD42104-1 (3DD-51026) CR400AF;

VD42104 (3DD-50889) CRH6A、CRH6F

标准和技术要求: TJ/CL 284—2014

有效期: 2025年08月21日至2029年01月16日, 原生产厂名称为日立Astemo株式会社。

3、证书编号: CRCC10224P11571R2M-003

产品名称: 动车组横向油压减振器

规格型号: HD50128 (3DD-51027) CR400AF、CR300AF;

HD50116 (3DD-50890) CRH2A/2B/2E/2C-1/2G;

HD50126 (3DD-50891) CRH2C-2、CRH380A/AL;

HD50174 (3DD-50892) CRH6A;

HD50174-1 (3DD-50893) CRH6A、CRH6F

标准和技术要求: TJ/CL 284—2014

有效期: 2025年08月21日至2029年01月16日, 原生产厂名称为日立Astemo株式会社。

02地址变更

专业小类: 22.04.1109 机车信号接收线圈

委托人名称: 高新兴创联科技股份有限公司

生产厂名称: 高新兴创联科技股份有限公司

制造地址: 场所1: 浙江省杭州市西湖区万塘路30号;

场所2: 浙江省杭州市文一西路1218号恒生科技园33号楼;

场所3: 浙江省杭州市滨江区陆家潭街298号

1、证书编号: CRCC10222P10842R2M-003

产品名称: 机车信号接收线圈

规格型号: JT1. JS

标准和技术要求: TB/T 3287—2013

有效期: 2025年08月25日至2027年04月15日

03标准变更

专业小类: 22.04.1315 道岔

委托人名称: 北京特冶工贸有限责任公司

生产厂名称: 北京特冶工贸有限责任公司景县轨道装备制造厂

制造地址: 河北省衡水市景县庙镇八里庄

1、证书编号: CRCC10221P12185R1M-001

产品名称: 合金钢组合辙叉TB/T

规格型号: 锻制合金钢心轨组合辙叉, 60kg/m-12号, $V \leq 160$ km/h, 专线4281-II;

锻制合金钢心轨组合辙叉, 60kg/m-9号, $V \leq 120$ km/h, 研线1609HC-I;

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉, 50kg/m-4.5号, $V \leq 120$ km/h, 研线4509-5.0-201HC-IV;

锻制合金钢心轨组合辙叉, 50kg/m-6号, $V \leq 120$ km/h, 研线4506-5.0-102HC-I;

锻制合金钢心轨组合辙叉, 75kg/m-12号, $V \leq 120$ km/h, 专线(08)4281-III;

锻制合金钢心轨组合辙叉, 50kg/m-6号, $V \leq 120$ km/h, 研线2506HC-I;

镶嵌基本轨式合金钢组合辙叉, 60kg/m-4.5号, $V \leq 120$ km/h, 研线4609-5.0-301HC-IV;

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉, 50kg/m-4.5号, $V \leq 120$ km/h, 研线4509-5.3-201HC-IV;

锻制合金钢心轨组合辙叉, 50kg/m-18号, $V \leq 120$ km/h, 专线(01)4275HC(17)-I;

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉, 50kg/m-6号, $V \leq 120$ km/h, 研线4512-5.0-201HC-IV;

锻制合金钢心轨组合辙叉, 50kg/m-9号, $V \leq 120$ km/h, 研线1509HC-I;

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ577HC(17)-I；
锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ2209HC(17)-I；
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-6号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线4506-5.0-201HC-IV；
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-4.5号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线4609-5.3-201HC-IV；
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，75kg/m-18号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线4305-III；
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，SC330HC(17)-I；
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，研线16121HC-I；
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，专线4249HC(17)-I；
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，75kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线4304-III；
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-4.5号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线4609-6.5-201HC-IV；
锻制合金钢心轨组合辙叉，75kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1116-201B；
锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1512HC-I；
镶嵌基本轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-6号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线4512-5.0-301HC-IV；
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-4.5号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线4609-5.5-201HC-IV；
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，研线1115-201B；
镶嵌基本轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-4.5号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线4509-5.0-301HC-IV；
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-4.5号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线4509-5.5-201HC-IV；
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-4.5号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线4509-6.5-201HC-IV；
锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线4257HC(17)-I；
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-4.5号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线4609-5.0-201HC-IV

标准和技术要求：TB/T 3467—2024

有效期：2025年08月21日至2026年03月17日；2025年08月18日部分暂停“合金钢钢轨组合辙叉，50kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线4257HC(17)-III；合金钢钢轨组合辙叉，50kg/m-18号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线(01)4275HC(17)-III；合金钢钢轨组合辙叉，50kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ2209HC(17)-III；合金钢钢轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，SC330HC(17)-III；合金钢钢轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线4307-III；合金钢钢轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，专线4249HC(17)-III；合金钢钢轨组合辙叉，60kg/m-18号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线4308-III；合金钢钢轨组合辙叉，60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ577HC(17)-III”型号继续暂停。

专业小类：22.04.1322 重载铁路扣件系统

委托人名称：安徽省巢湖铸造厂有限责任公司

生产厂名称：安徽省巢湖铸造厂有限责任公司

制造地址：安徽省巢湖市长江西路2号

1、证书编号：CRCC10221P10376R2L-020

产品名称：重载铁路扣件系统用螺栓

规格型号：T型螺栓T3，图号：研线1202-3；T型螺栓T2，图号：研线1201-3

标准和技术要求：Q/CR 481—2015；Q/CR 479—2015；Q/CR 481—2015XG1—2025；Q/CR 479—2015XG1—2025

有效期：2025年08月21日至2026年05月10日

2、证书编号：CRCC10221P10376R2L-021

产品名称：重载铁路扣件系统用铸造件

规格型号：预埋铁座TZ5，图号：研线1201-5；轨距挡板MG7，图号：研线1201-4；

WJ12轨距挡板，图号：研线1202-5；WJ12预埋铁座，图号：研线1202-6

标准和技术要求：Q/CR 481—2015；Q/CR 479—2015；Q/CR 481—2015XG1—2025；Q/CR 479—2015XG1—2025

有效期：2025年08月21日至2026年05月10日

3、证书编号：CRCC10221P10376R2L-022

产品名称：弹条Ⅵ型扣件系统

规格型号：弹条Ⅵ型扣件系统，图号：研线1020

标准和技术要求：Q/CR 480—2015；Q/CR 480—2015XG1—2025

组合一：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W4型弹条，图号：研线1020-3	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	轨下垫板P6，图号：研线1020-6	浙江天台祥和实业股份有限公司
Ⅱ型挡板座，图号：研线1020-5	浙江天台祥和实业股份有限公司	/	/

组合二：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W4型弹条，图号：研线1020-3	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	轨下垫板P6，图号：研线1020-6	株洲时代新材料科技股份有限公司

II型挡板座，图号： 研线1020-5	河北腾跃铁路装备 股份有限公司	/	/
------------------------	--------------------	---	---

有效期：2025年08月21日至2026年05月10日

4、证书编号：CRCC10221P10376R2L-023

产品名称：弹条Ⅶ型扣件系统

规格型号：弹条Ⅶ型扣件系统，图号：研线1201

标准和技术要求：Q/CR 481—2015；Q/CR 481—2015XG1—2025

关键零部件表：

组合一：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
T型螺栓T2，图号： 研线1201-3	安徽省巢湖铸造厂 有限责任公司	轨下调高垫板TD7，图号： 研线1201-8	河北腾跃铁路装备股份 有限公司
W4型弹条，图号： 研线1020-3	安徽省巢湖铸造厂 有限责任公司	轨距挡板下调高垫板 DTD7，图号：研线1201-9	河北腾跃铁路装备股份 有限公司
绝缘轨距块G7，图 号：研线1201-6	河北腾跃铁路装备 股份有限公司	轨距挡板MG7，图号：研线 1201-4	安徽省巢湖铸造厂有限 责任公司
轨下垫板P7，图号： 研线1201-7	株洲时代新材料科技 股份有限公司	预埋铁座TZ5，图号：研线 1201-5	安徽省巢湖铸造厂有限 责任公司

组合二：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
T型螺栓T2，图号： 研线1201-3	安徽省巢湖铸造厂 有限责任公司	轨下调高垫板TD7，图号： 研线1201-8	株洲时代新材料科技股 份有限公司
W4型弹条，图号： 研线1020-3	安徽省巢湖铸造厂 有限责任公司	轨距挡板下调高垫板 DTD7，图号：研线1201-9	株洲时代新材料科技股 份有限公司
绝缘轨距块G7，图 号：研线1201-6	株洲时代新材料科技 股份有限公司	轨距挡板MG7，图号：研线 1201-4	安徽省巢湖铸造厂有限 责任公司
轨下垫板P7，图号： 研线1201-7	北京中科用通科技 股份有限公司	预埋铁座TZ5，图号：研线 1201-5	安徽省巢湖铸造厂有限 责任公司

有效期：2025年08月21日至2026年05月10日

5、证书编号：CRCC10221P10376R2L-024

产品名称：重载铁路扣件系统用弹条

规格型号：W4型弹条，图号：研线1020-3；W5型弹条，图号：研线1202-4

标准和技术要求：Q/CR 480—2015；Q/CR 481—2015；Q/CR 479—2015；Q/CR 481—2015XG1—2025；Q/CR 479—2015XG1—2025

有效期：2025年08月21日至2026年05月10日

6、证书编号：CRCC10221P10376R2L-025

产品名称：WJ-12型扣件系统

规格型号：WJ-12型扣件系统，图号：研线1202

标准和技术要求：Q/CR 479—2015；Q/CR 479—2015XG1—2025

关键零部件表：

组合一：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
T型螺栓T3，图号：研 线1202-3	安徽省巢湖铸造厂 有限责任公司	WJ12轨下垫板，图号：研 线1202-8	浙江天台祥和实业股份 有限公司
W5型弹条，图号：研 线1202-4	安徽省巢湖铸造厂 有限责任公司	WJ12铁垫板下弹性垫板， 图号：研线1202-10	株洲时代新材料科技股 份有限公司
WJ12轨距挡板，图号： 研线1202-5	安徽省巢湖铸造厂 有限责任公司	WJ12轨距挡板下调高垫 板，图号：研线1202-11	河北铁科翼辰新材科技 有限公司
WJ12预埋铁座，图号： 研线1202-6	安徽省巢湖铸造厂 有限责任公司	WJ12预设调高垫板，图 号：研线1202-12	河北铁科翼辰新材科技 有限公司
WJ12绝缘轨距块，图 号：研线1202-7	河北铁科翼辰新材 科技有限公司	/	/

组合二：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
T型螺栓T3，图号：研 线1202-3	安徽省巢湖铸造厂 有限责任公司	WJ12轨下垫板，图号：研 线1202-8	浙江天台祥和实业股份 有限公司
W5型弹条，图号：研 线1202-4	安徽省巢湖铸造厂 有限责任公司	WJ12铁垫板下弹性垫板， 图号：研线1202-10	北京中科用通科技股份 有限公司

WJ12轨距挡板, 图号: 研线1202-5	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	WJ12轨距挡板下调高垫板, 图号: 研线1202-11	河北腾跃铁路装备股份有限公司
WJ12预埋铁座, 图号: 研线1202-6	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	WJ12预设调高垫板, 图号: 研线1202-12	河北腾跃铁路装备股份有限公司
WJ12绝缘轨距块, 图号: 研线1202-7	河北腾跃铁路装备股份有限公司	/	/

有效期: 2025年08月21日至2026年05月10日

委托人名称: 北京铁科首钢轨道技术股份有限公司

生产厂名称: 北京铁科首钢轨道技术股份有限公司

制造地址: 北京市昌平区富生路11号院

1、证书编号: CRCC10221P10417R2M-007

产品名称: WJ-12型扣件系统

规格型号: WJ-12型扣件系统, 图号: 研线1202

标准和技术要求: Q/CR 479—2015; Q/CR 479—2015XG1—2025

关键零部件表:

组合一:

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
T型螺栓T3, 图号: 研线1202-3	晋亿实业股份有限公司	WJ12轨下垫板, 图号: 研线1202-8	浙江天台祥和实业股份有限公司
W5型弹条, 图号: 研线1202-4	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	WJ12铁垫板下弹性垫板, 图号: 研线1202-10	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ12轨距挡板, 图号: 研线1202-5	苏州石川制铁有限公司	WJ12轨距挡板下调高垫板, 图号: 研线1202-11	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ12预埋铁座, 图号: 研线1202-6	苏州石川制铁有限公司	WJ12预设调高垫板, 图号: 研线1202-12	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ12绝缘轨距块, 图号: 研线1202-7	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	/	/

组合二:

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
T型螺栓T3, 图号: 研线1202-3	晋亿实业股份有限公司	WJ12轨下垫板, 图号: 研线1202-8	浙江天台祥和实业股份有限公司
W5型弹条, 图号: 研线1202-4	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	WJ12铁垫板下弹性垫板, 图号: 研线1202-10	北京中科用通科技股份有限公司
WJ12轨距挡板, 图号: 研线1202-5	晋亿实业股份有限公司	WJ12轨距挡板下调高垫板, 图号: 研线1202-11	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ12预埋铁座, 图号: 研线1202-6	晋亿实业股份有限公司	WJ12预设调高垫板, 图号: 研线1202-12	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ12绝缘轨距块, 图号: 研线1202-7	浙江天台祥和实业股份有限公司	/	/

组合三:

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
T型螺栓T3, 图号: 研线1202-3	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	WJ12轨下垫板, 图号: 研线1202-8	浙江天台祥和实业股份有限公司
W5型弹条, 图号: 研线1202-4	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	WJ12铁垫板下弹性垫板, 图号: 研线1202-10	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ12轨距挡板, 图号: 研线1202-5	苏州石川制铁有限公司	WJ12轨距挡板下调高垫板, 图号: 研线1202-11	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ12预埋铁座, 图号: 研线1202-6	苏州石川制铁有限公司	WJ12预设调高垫板, 图号: 研线1202-12	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ12绝缘轨距块, 图号: 研线1202-7	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	/	/

有效期: 2025年08月21日至2026年10月11日

2、证书编号: CRCC10221P10417R2M-008

产品名称: 弹条Ⅵ型扣件系统

规格型号: 弹条Ⅵ型扣件系统, 图号: 研线1020

标准和技术要求: Q/CR 480—2015; Q/CR 480—2015XG1—2025

关键零部件表：

组合一：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W4型弹条，图号：研线1020-3	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	轨下垫板P6，图号：研线1020-6	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
Ⅱ型挡板座，图号：研线1020-5	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	/	/

组合二：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W4型弹条，图号：研线1020-3	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	轨下垫板P6，图号：研线1020-6	浙江天台祥和实业股份有限公司
Ⅱ型挡板座，图号：研线1020-5	浙江天台祥和实业股份有限公司	/	/

有效期：2025年08月21日至2026年10月11日

3、证书编号：CRCC10221P10417R2M-016

产品名称：弹条Ⅶ型扣件系统

规格型号：弹条Ⅶ型扣件系统，图号：研线1201

标准和技术要求：Q/CR 481—2015；Q/CR 481—2015XG1—2025

关键零部件表：

组合一：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
T型螺栓T2，图号：研线1201-3	晋亿实业股份有限公司	轨下调高垫板TD7，图号：研线1201-8	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
W4型弹条，图号：研线1020-3	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	轨距挡板下调高垫板DTD7，图号：研线1201-9	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
绝缘轨距块G7，图号：研线1201-6	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	轨距挡板MG7，图号：研线1201-4	苏州石川制铁有限公司
轨下垫板P7，图号：研线1201-7	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	预埋铁座TZ5，图号：研线1201-5	苏州石川制铁有限公司

组合二：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
T型螺栓T2，图号：研线1201-3	晋亿实业股份有限公司	轨下调高垫板TD7，图号：研线1201-8	河北腾跃铁路装备股份有限公司
W4型弹条，图号：研线1020-3	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	轨距挡板下调高垫板DTD7，图号：研线1201-9	河北腾跃铁路装备股份有限公司
绝缘轨距块G7，图号：研线1201-6	河北腾跃铁路装备股份有限公司	轨距挡板MG7，图号：研线1201-4	晋亿实业股份有限公司
轨下垫板P7，图号：研线1201-7	北京中科用通科技股份有限公司	预埋铁座TZ5，图号：研线1201-5	晋亿实业股份有限公司

组合三：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
T型螺栓T2，图号：研线1201-3	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	轨下调高垫板TD7，图号：研线1201-8	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
W4型弹条，图号：研线1020-3	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	轨距挡板下调高垫板DTD7，图号：研线1201-9	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
绝缘轨距块G7，图号：研线1201-6	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	轨距挡板MG7，图号：研线1201-4	苏州石川制铁有限公司
轨下垫板P7，图号：研线1201-7	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	预埋铁座TZ5，图号：研线1201-5	苏州石川制铁有限公司

有效期：2025年08月21日至2026年10月11日

委托人名称：北京铁科首钢轨道技术股份有限公司

生产厂名称：北京铁科首钢轨道技术股份有限公司

制造地址：场所1：北京市昌平区富生路11号院；

场所2：天津市武清开发区源和道20号/铁科（天津）科技有限公司

1、证书编号：CRCC10221P10417R2M-009

产品名称：重载铁路扣件系统用弹条
规格型号：W4型弹条，图号：研线1020-3；W5型弹条，图号：研线1202-4
标准和技术要求：Q/CR 480—2015；Q/CR 481—2015；Q/CR 479—2015；Q/CR 480—2015XG1—2025；Q/CR 481—2015XG1—2025；Q/CR 479—2015XG1—2025
有效期：2025年08月21日至2026年10月11日

2、证书编号：CRCC10223P10417R2M-030
产品名称：重载铁路扣件系统用螺栓
规格型号：T型螺栓T3，图号：研线1202-3；T型螺栓T2，图号：研线1201-3
标准和技术要求：Q/CR 481—2015；Q/CR 479—2015；Q/CR 481—2015XG1—2025；Q/CR 479—2015XG1—2025
有效期：2025年08月21日至2026年10月11日

委托人名称：河北翼辰实业集团股份有限公司

生产厂名称：河北翼辰实业集团股份有限公司
制造地址：河北省石家庄市藁城区廉州东路268号

1、证书编号：CRCC10221P10366R3L-008
产品名称：重载铁路扣件系统用螺栓
规格型号：T型螺栓T2，图号：研线1201-3；T型螺栓T3，图号：研线1202-3
标准和技术要求：Q/CR 481—2015；Q/CR 479—2015；Q/CR 481—2015XG1—2025；Q/CR 479—2015XG1—2025
有效期：2025年08月21日至2026年03月01日

2、证书编号：CRCC10221P10366R3L-010
产品名称：重载铁路扣件系统用弹条
规格型号：W4型弹条，图号：研线1020-3；W5型弹条，图号：研线1202-4
标准和技术要求：Q/CR 480—2015；Q/CR 481—2015；Q/CR 479—2015；Q/CR 480—2015XG1—2025；Q/CR 481—2015XG1—2025；Q/CR 479—2015XG1—2025
有效期：2025年08月21日至2026年03月01日

3、证书编号：CRCC10221P10366R3L-011
产品名称：弹条Ⅵ型扣件系统
规格型号：弹条Ⅵ型扣件系统，图号：研线1020
标准和技术要求：Q/CR 480—2015；Q/CR 480—2015XG1—2025
关键零部件表：

组合一：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W4型弹条，图号：研线1020-3	河北翼辰实业集团股份有限公司	轨下垫板P6，图号：研线1020-6	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
Ⅱ型挡板座，图号：研线1020-5	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	/	/

组合二：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W4型弹条，图号：研线1020-3	河北翼辰实业集团股份有限公司	轨下垫板P6，图号：研线1020-6	浙江天台祥和实业股份有限公司
Ⅱ型挡板座，图号：研线1020-5	浙江天台祥和实业股份有限公司	/	/

有效期：2025年08月21日至2026年03月01日

4、证书编号：CRCC10221P10366R3L-012
产品名称：弹条Ⅶ型扣件系统
规格型号：弹条Ⅶ型扣件系统，图号：研线1201
标准和技术要求：Q/CR 481—2015；Q/CR 481—2015XG1—2025
关键零部件表：

组合一：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
T型螺栓T2，图号：研线1201-3	河北翼辰实业集团股份有限公司	轨下调高垫板TD7，图号：研线1201-8	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
W4型弹条，图号：研线1020-3	河北翼辰实业集团股份有限公司	轨距挡板下调高垫板DTD7，图号：研线1201-9	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
绝缘轨距块G7，图号：研线1201-6	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	轨距挡板MG7，图号：研线1201-4	河北翼辰实业集团股份有限公司

轨下垫板P7，图号：研线1201-7	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	预埋铁座TZ5，图号：研线1201-5	河北翼辰实业集团股份有限公司
--------------------	-----------------	---------------------	----------------

组合二：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
T型螺栓T2，图号：研线1201-3	河北翼辰实业集团股份有限公司	轨下调高垫板TD7，图号：研线1201-8	株洲时代新材料科技股份有限公司
W4型弹条，图号：研线1020-3	河北翼辰实业集团股份有限公司	轨距挡板下调高垫板DTD7，图号：研线1201-9	株洲时代新材料科技股份有限公司
绝缘轨距块G7，图号：研线1201-6	株洲时代新材料科技股份有限公司	轨距挡板MG7，图号：研线1201-4	河北翼辰实业集团股份有限公司
轨下垫板P7，图号：研线1201-7	株洲时代新材料科技股份有限公司	预埋铁座TZ5，图号：研线1201-5	河北翼辰实业集团股份有限公司

有效期：2025年08月21日至2026年03月01日

5、证书编号：CRCC10221P10366R3L-013

产品名称：WJ-12型扣件系统

规格型号：WJ-12型扣件系统，图号：研线1202

标准和技术要求：Q/CR 479—2015；Q/CR 479—2015XG1—2025

关键零部件表：

组合一：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
T型螺栓T3，图号：研线1202-3	河北翼辰实业集团股份有限公司	WJ12轨下垫板，图号：研线1202-8	浙江天台祥和实业股份有限公司
W5型弹条，图号：研线1202-4	河北翼辰实业集团股份有限公司	WJ12铁垫板下弹性垫板，图号：研线1202-10	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ12轨距挡板，图号：研线1202-5	河北翼辰实业集团股份有限公司	WJ12轨距挡板下调高垫板，图号：研线1202-11	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ12预埋铁座，图号：研线1202-6	河北翼辰实业集团股份有限公司	WJ12预设调高垫板，图号：研线1202-12	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ12绝缘轨距块，图号：研线1202-7	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	/	/

组合二：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
T型螺栓T3，图号：研线1202-3	河北翼辰实业集团股份有限公司	WJ12轨下垫板，图号：研线1202-8	浙江天台祥和实业股份有限公司
W5型弹条，图号：研线1202-4	河北翼辰实业集团股份有限公司	WJ12铁垫板下弹性垫板，图号：研线1202-10	北京中科用通科技股份有限公司
WJ12轨距挡板，图号：研线1202-5	河北翼辰实业集团股份有限公司	WJ12轨距挡板下调高垫板，图号：研线1202-11	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ12预埋铁座，图号：研线1202-6	河北翼辰实业集团股份有限公司	WJ12预设调高垫板，图号：研线1202-12	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ12绝缘轨距块，图号：研线1202-7	浙江天台祥和实业股份有限公司	/	/

有效期：2025年08月21日至2026年03月01日

委托人名称：河北翼辰实业集团股份有限公司

生产厂名称：河北翼辰实业集团股份有限公司

制造地址：河北省石家庄市藁城区翼辰北街1号

1、证书编号：CRCC10221P10366R3L-009

产品名称：重载铁路扣件系统用铸造件

规格型号：WJ12轨距挡板，图号：研线1202-5；WJ12预埋铁座，图号：研线1202-6；

预埋铁座TZ5，图号：研线1201-5；轨距挡板MG7，图号：研线1201-4

标准和技术要求：Q/CR 481—2015；Q/CR 479—2015；Q/CR 481—2015XG1—2025；Q/CR 479—2015XG1—2025

有效期：2025年08月21日至2026年03月01日

委托人名称：晋亿实业股份有限公司

生产厂名称：晋亿实业股份有限公司
制造地址：浙江省嘉兴市嘉善县惠民街道松海路66号/晋亿实业股份有限公司松海路分厂

1、证书编号：CRCC10221P10385R2L-015
产品名称：重载铁路扣件系统用铸造件
规格型号：WJ12预埋铁座，图号：研线1202-6；轨距挡板MG7，图号：研线1201-4；
预埋铁座TZ5，图号：研线1201-5；WJ12轨距挡板，图号：研线1202-5
标准和技术要求：Q/CR 481—2015；Q/CR 479—2015；Q/CR 481—2015XG1—2025；Q/CR 479—2015XG1—2025
有效期：2025年08月21日至2026年05月25日

委托人名称：晋亿实业股份有限公司

生产厂名称：晋亿实业股份有限公司
制造地址：浙江省嘉善经济开发区晋亿大道8号

1、证书编号：CRCC10221P10385R2L-016
产品名称：重载铁路扣件系统用塑料件
规格型号：WJ12轨距挡板下调高垫板，图号：研线1202-11；
WJ12预设调高垫板，图号：研线1202-12；
轨距挡板下调高垫板DTD7，图号：研线1201-9；
轨下调高垫板TD7，图号：研线1201-8
标准和技术要求：Q/CR 481—2015；Q/CR 479—2015；Q/CR 481—2015XG1—2025；Q/CR 479—2015XG1—2025
有效期：2025年08月21日至2026年05月25日

2、证书编号：CRCC10221P10385R2L-017
产品名称：重载铁路扣件系统用弹条
规格型号：W5型弹条，图号：研线1202-4；W4型弹条，图号：研线1020-3
标准和技术要求：Q/CR 480—2015；Q/CR 481—2015；Q/CR 479—2015；Q/CR 480—2015XG1—2025；Q/CR 481—2015XG1—2025；
Q/CR 479—2015XG1—2025
有效期：2025年08月21日至2026年05月25日

3、证书编号：CRCC10221P10385R2L-018
产品名称：重载铁路扣件系统用尼龙件
规格型号：绝缘轨距块G7，图号：研线1201-6；WJ12绝缘轨距块，图号：研线1202-7；II型挡板座，图号：研线1020-5
标准和技术要求：Q/CR 480—2015；Q/CR 481—2015；Q/CR 479—2015；Q/CR 480—2015XG1—2025；Q/CR 481—2015XG1—2025；
Q/CR 479—2015XG1—2025
有效期：2025年08月21日至2026年05月25日

4、证书编号：CRCC10221P10385R2L-019
产品名称：重载铁路扣件系统用螺栓
规格型号：T型螺栓T2，图号：研线1201-3；T型螺栓T3，图号：研线1202-3
标准和技术要求：Q/CR 481—2015；Q/CR 479—2015；Q/CR 481—2015XG1—2025；Q/CR 479—2015XG1—2025
有效期：2025年08月21日至2026年05月25日

5、证书编号：CRCC10221P10385R2L-030
产品名称：弹条VI型扣件系统
规格型号：弹条VI型扣件系统，图号：研线1020
标准和技术要求：Q/CR 480—2015；Q/CR 480—2015XG1—2025
关键零部件表：

组合一：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W4型弹条，图号：研线1020-3	晋亿实业股份有限公司	轨下垫板P6，图号：研线1020-6	晋亿实业股份有限公司
II型挡板座，图号：研线1020-5	浙江天台祥和实业股份有限公司	/	/

有效期：2025年08月21日至2026年05月25日

6、证书编号：CRCC10221P10385R2L-031
产品名称：WJ-12型扣件系统
规格型号：WJ-12型扣件系统，图号：研线1202
标准和技术要求：Q/CR 479—2015；Q/CR 479—2015XG1—2025
关键零部件表：
组合一：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
T型螺栓T3, 图号: 研线1202-3	晋亿实业股份有限公司	WJ12轨下垫板, 图号: 研线1202-8	浙江天台祥和实业股份有限公司
W5型弹条, 图号: 研线1202-4	晋亿实业股份有限公司	WJ12铁垫板下弹性垫板, 图号: 研线1202-10	北京中科用通科技股份有限公司
WJ12轨距挡板, 图号: 研线1202-5	晋亿实业股份有限公司	WJ12轨距挡板下调高垫板, 图号: 研线1202-11	晋亿实业股份有限公司
WJ12预埋铁座, 图号: 研线1202-6	晋亿实业股份有限公司	WJ12预设调高垫板, 图号: 研线1202-12	晋亿实业股份有限公司
WJ12绝缘轨距块, 图号: 研线1202-7	晋亿实业股份有限公司	/	/

组合二:

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
T型螺栓T3, 图号: 研线1202-3	晋亿实业股份有限公司	WJ12轨下垫板, 图号: 研线1202-8	浙江天台祥和实业股份有限公司
W5型弹条, 图号: 研线1202-4	晋亿实业股份有限公司	WJ12铁垫板下弹性垫板, 图号: 研线1202-10	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ12轨距挡板, 图号: 研线1202-5	晋亿实业股份有限公司	WJ12轨距挡板下调高垫板, 图号: 研线1202-11	晋亿实业股份有限公司
WJ12预埋铁座, 图号: 研线1202-6	晋亿实业股份有限公司	WJ12预设调高垫板, 图号: 研线1202-12	晋亿实业股份有限公司
WJ12绝缘轨距块, 图号: 研线1202-7	晋亿实业股份有限公司	/	/

有效期: 2025年08月21日至2026年05月25日

7、证书编号: CRCC10221P10385R2L-032

产品名称: 弹条Ⅶ型扣件系统

规格型号: 弹条Ⅶ型扣件系统, 图号: 研线1201

标准和技术要求: Q/CR 481—2015; Q/CR 481—2015XG1—2025

关键零部件表:

组合一:

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
T型螺栓T2, 图号: 研线1201-3	晋亿实业股份有限公司	轨下调高垫板TD7, 图号: 研线1201-8	晋亿实业股份有限公司
W4型弹条, 图号: 研线1020-3	晋亿实业股份有限公司	轨距挡板下调高垫板DTD7, 图号: 研线1201-9	晋亿实业股份有限公司
绝缘轨距块G7, 图号: 研线1201-6	晋亿实业股份有限公司	轨距挡板MG7, 图号: 研线1201-4	晋亿实业股份有限公司
轨下垫板P7, 图号: 研线1201-7	浙江天台祥和实业股份有限公司	预埋铁座TZ5, 图号: 研线1201-5	晋亿实业股份有限公司

组合二:

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
T型螺栓T2, 图号: 研线1201-3	晋亿实业股份有限公司	轨下调高垫板TD7, 图号: 研线1201-8	晋亿实业股份有限公司
W4型弹条, 图号: 研线1020-3	晋亿实业股份有限公司	轨距挡板下调高垫板DTD7, 图号: 研线1201-9	晋亿实业股份有限公司
绝缘轨距块G7, 图号: 研线1201-6	晋亿实业股份有限公司	轨距挡板MG7, 图号: 研线1201-4	晋亿实业股份有限公司
轨下垫板P7, 图号: 研线1201-7	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	预埋铁座TZ5, 图号: 研线1201-5	晋亿实业股份有限公司

有效期: 2025年08月21日至2026年05月25日

委托人名称: 中铁隆昌铁路器材有限公司

生产厂名称: 中铁隆昌铁路器材有限公司

制造地址: 场所1: 四川省隆昌市金鹅街道重庆路598号;

场所2: 四川省隆昌市外站路491号

1、证书编号: CRCC10221P10401R3M-001

产品名称: WJ-12型扣件系统

规格型号：WJ-12型扣件系统，图号：研线1202
标准和技术要求：Q/CR 479—2015；Q/CR 479—2015XG1—2025
关键零部件表：
组合一：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
T型螺栓T3，图号：研线1202-3	中铁隆昌铁路器材有限公司	WJ12轨下垫板，图号：研线1202-8	浙江天台祥和实业股份有限公司
W5型弹条，图号：研线1202-4	中铁隆昌铁路器材有限公司	WJ12铁垫板下弹性垫板，图号：研线1202-10	株洲时代新材料科技股份有限公司
WJ12轨距挡板，图号：研线1202-5	河北翼辰实业集团股份有限公司	WJ12轨距挡板下调高垫板，图号：研线1202-11	株洲时代新材料科技股份有限公司
WJ12预埋铁座，图号：研线1202-6	河北翼辰实业集团股份有限公司	WJ12预设调高垫板，图号：研线1202-12	株洲时代新材料科技股份有限公司
WJ12绝缘轨距块，图号：研线1202-7	株洲时代新材料科技股份有限公司	/	/

组合二：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
T型螺栓T3，图号：研线1202-3	中铁隆昌铁路器材有限公司	WJ12轨下垫板，图号：研线1202-8	浙江天台祥和实业股份有限公司
W5型弹条，图号：研线1202-4	中铁隆昌铁路器材有限公司	WJ12铁垫板下弹性垫板，图号：研线1202-10	北京中科用通科技股份有限公司
WJ12轨距挡板，图号：研线1202-5	苏州石川制铁有限公司	WJ12轨距挡板下调高垫板，图号：研线1202-11	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ12预埋铁座，图号：研线1202-6	苏州石川制铁有限公司	WJ12预设调高垫板，图号：研线1202-12	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ12绝缘轨距块，图号：研线1202-7	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	/	/

有效期：2025年08月21日至2026年08月12日

2、证书编号：CRCC10221P10401R3M-002

产品名称：弹条Ⅶ型扣件系统
规格型号：弹条Ⅶ型扣件系统，图号：研线1201
标准和技术要求：Q/CR 481—2015；Q/CR 481—2015XG1—2025
关键零部件表：
组合一：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
T型螺栓T2，图号：研线1201-3	晋亿实业股份有限公司	轨下调高垫板TD7，图号：研线1201-8	浙江天台祥和实业股份有限公司
W4型弹条，图号：研线1020-3	中铁隆昌铁路器材有限公司	轨距挡板下调高垫板DTD7，图号：研线1201-9	浙江天台祥和实业股份有限公司
绝缘轨距块G7，图号：研线1201-6	浙江天台祥和实业股份有限公司	轨距挡板MG7，图号：研线1201-4	河北翼辰实业集团股份有限公司
轨下垫板P7，图号：研线1201-7	浙江天台祥和实业股份有限公司	预埋铁座TZ5，图号：研线1201-5	河北翼辰实业集团股份有限公司

组合二：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
T型螺栓T2，图号：研线1201-3	晋亿实业股份有限公司	轨下调高垫板TD7，图号：研线1201-8	株洲时代新材料科技股份有限公司
W4型弹条，图号：研线1020-3	中铁隆昌铁路器材有限公司	轨距挡板下调高垫板DTD7，图号：研线1201-9	株洲时代新材料科技股份有限公司
绝缘轨距块G7，图号：研线1201-6	株洲时代新材料科技股份有限公司	轨距挡板MG7，图号：研线1201-4	苏州石川制铁有限公司
轨下垫板P7，图号：研线1201-7	株洲时代新材料科技股份有限公司	预埋铁座TZ5，图号：研线1201-5	苏州石川制铁有限公司

组合三：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
T型螺栓T2，图号：研线1201-3	中铁隆昌铁路器材有限公司	轨下调高垫板TD7，图号：研线1201-8	株洲时代新材料科技股份有限公司
W4型弹条，图号：研线1020-3	中铁隆昌铁路器材有限公司	轨距挡板下调高垫板DTD7，图号：研线1201-9	株洲时代新材料科技股份有限公司
绝缘轨距块G7，图号：研线1201-6	株洲时代新材料科技股份有限公司	轨距挡板MG7，图号：研线1201-4	河北翼辰实业集团股份有限公司
轨下垫板P7，图号：研线1201-7	株洲时代新材料科技股份有限公司	预埋铁座TZ5，图号：研线1201-5	河北翼辰实业集团股份有限公司

组合四：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
T型螺栓T2，图号：研线1201-3	中铁隆昌铁路器材有限公司	轨下调高垫板TD7，图号：研线1201-8	株洲时代新材料科技股份有限公司
W4型弹条，图号：研线1020-3	中铁隆昌铁路器材有限公司	轨距挡板下调高垫板DTD7，图号：研线1201-9	株洲时代新材料科技股份有限公司
绝缘轨距块G7，图号：研线1201-6	株洲时代新材料科技股份有限公司	轨距挡板MG7，图号：研线1201-4	河北翼辰实业集团股份有限公司
轨下垫板P7，图号：研线1201-7	浙江中元铁路配件有限公司	预埋铁座TZ5，图号：研线1201-5	河北翼辰实业集团股份有限公司

有效期：2025年08月21日至2026年08月12日

3、证书编号：CRCC10221P10401R3M-003

产品名称：重载铁路扣件系统用螺栓

规格型号：T型螺栓T2，图号：研线1201-3；T型螺栓T3，图号：研线1202-3

标准和技术要求：Q/CR 481—2015；Q/CR 479—2015；Q/CR 481—2015XG1—2025；Q/CR 479—2015XG1—2025

有效期：2025年08月21日至2026年08月12日

4、证书编号：CRCC10221P10401R3M-004

产品名称：重载铁路扣件系统用弹条

规格型号：W4型弹条，图号：研线1020-3；W5型弹条，图号：研线1202-4

标准和技术要求：Q/CR 480—2015；Q/CR 481—2015；Q/CR 479—2015；Q/CR 480—2015XG1—2025；Q/CR 481—2015XG1—2025；Q/CR 479—2015XG1—2025

有效期：2025年08月21日至2026年08月12日

5、证书编号：CRCC10221P10401R3M-005

产品名称：弹条Ⅵ型扣件系统

规格型号：弹条Ⅵ型扣件系统，图号：研线1020

标准和技术要求：Q/CR 480—2015；Q/CR 480—2015XG1—2025

关键零部件表：

组合一：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W4型弹条，图号：研线1020-3	中铁隆昌铁路器材有限公司	轨下垫板P6，图号：研线1020-6	株洲时代新材料科技股份有限公司
Ⅱ型挡板座，图号：研线1020-5	株洲时代新材料科技股份有限公司	/	/

组合二：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W4型弹条，图号：研线1020-3	中铁隆昌铁路器材有限公司	轨下垫板P6，图号：研线1020-6	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
Ⅱ型挡板座，图号：研线1020-5	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	/	/

组合三：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W4型弹条，图号：研线1020-3	中铁隆昌铁路器材有限公司	轨下垫板P6，图号：研线1020-6	浙江中元铁路配件有限公司
Ⅱ型挡板座，图号：研线1020-5	株洲时代新材料科技股份有限公司	/	/

有效期：2025年08月21日至2026年08月12日

委托人名称：中原利达铁路轨道技术发展有限公司

生产厂名称：中原利达铁路轨道技术发展有限公司

制造地址：荥阳市京城路与建设路交叉口西南侧

1、证书编号：CRCC10223P11471R3M-010

产品名称：WJ-12型扣件系统

规格型号：WJ-12型扣件系统，图号：研线1202

标准和技术要求：Q/CR 479—2015；Q/CR 479—2015XG1—2025

关键零部件表：

组合一：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
T型螺栓T3，图号：研线1202-3	晋亿实业股份有限公司	WJ12轨下垫板，图号：研线1202-8	浙江天台祥和实业股份有限公司
W5型弹条，图号：研线1202-4	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	WJ12铁垫板下弹性垫板，图号：研线1202-10	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ12轨距挡板，图号：研线1202-5	河北翼辰实业集团股份有限公司	WJ12轨距挡板下调高垫板，图号：研线1202-11	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ12预埋铁座，图号：研线1202-6	河北翼辰实业集团股份有限公司	WJ12预设调高垫板，图号：研线1202-12	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ12绝缘轨距块，图号：研线1202-7	浙江天台祥和实业股份有限公司	/	/

有效期：2025年08月21日至2028年05月14日

2、证书编号：CRCC10223P11471R3M-011

产品名称：弹条Ⅵ型扣件系统

规格型号：弹条Ⅵ型扣件系统，图号：研线1020

标准和技术要求：Q/CR 480—2015；Q/CR 480—2015XG1—2025

关键零部件表：

组合一：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W4型弹条，图号：研线1020-3	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	轨下垫板P6，图号：研线1020-6	浙江天台祥和实业股份有限公司
Ⅱ型挡板座，图号：研线1020-5	浙江天台祥和实业股份有限公司	/	/

有效期：2025年08月21日至2028年05月14日

3、证书编号：CRCC10223P11471R3M-012

产品名称：弹条Ⅶ型扣件系统

规格型号：弹条Ⅶ型扣件系统，图号：研线1201

标准和技术要求：Q/CR 481—2015；Q/CR 481—2015XG1—2025

关键零部件表：

组合一：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
T型螺栓T2，图号：研线1201-3	晋亿实业股份有限公司	轨下调高垫板TD7，图号：研线1201-8	浙江天台祥和实业股份有限公司
W4型弹条，图号：研线1020-3	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	轨距挡板下调高垫板DTD7，图号：研线1201-9	浙江天台祥和实业股份有限公司
绝缘轨距块G7，图号：研线1201-6	浙江天台祥和实业股份有限公司	轨距挡板MG7，图号：研线1201-4	河北翼辰实业集团股份有限公司
轨下垫板P7，图号：研线1201-7	浙江天台祥和实业股份有限公司	预埋铁座TZ5，图号：研线1201-5	河北翼辰实业集团股份有限公司

组合二：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
T型螺栓T2，图号：研线1201-3	河北翼辰实业集团股份有限公司	轨下调高垫板TD7，图号：研线1201-8	河北铁科翼辰新材科技有限公司
W4型弹条，图号：研线1020-3	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	轨距挡板下调高垫板DTD7，图号：研线1201-9	河北铁科翼辰新材科技有限公司
绝缘轨距块G7，图号：研线1201-6	河北铁科翼辰新材科技有限公司	轨距挡板MG7，图号：研线1201-4	苏州石川制铁有限公司
轨下垫板P7，图号：研线1201-7	河北铁科翼辰新材科技有限公司	预埋铁座TZ5，图号：研线1201-5	苏州石川制铁有限公司

研线1201-7	有限公司	1201-5	
----------	------	--------	--

有效期：2025年08月21日至2028年05月14日

4、证书编号：CRCC10223P11471R3M-013

产品名称：重载铁路扣件系统用弹条

规格型号：W5型弹条，图号：研线1202-4；W4型弹条，图号：研线1020-3

标准和技术要求：Q/CR 480—2015；Q/CR 481—2015；Q/CR 479—2015；Q/CR 480—2015XG1—2025；Q/CR 481—2015XG1—2025；Q/CR 479—2015XG1—2025

有效期：2025年08月21日至2028年05月14日

04变更规格型号

专业小类：22.04.0907 动车组车轮

委托人名称：宝武集团马钢轨交材料科技股份有限公司

生产厂名称：宝武集团马钢轨交材料科技股份有限公司

制造地址：场所1：安徽省马鞍山市经济技术开发区银黄东路700号；

场所2：安徽省马鞍山市雨山区天门大道西侧马钢三厂区；

场所3：安徽省马鞍山市雨山区湖南西路

1、证书编号：CRCC10221P13460R1L-001

产品名称：动车组D2动力车轮

规格型号：WZQ925D-S（ZQ1014001-091，毛坯）CR400AF、CR400BF；

CRHD-SF（SFEZ20M1-211-101A（MP），毛坯）CR400AF；

CRH3-D（MG-CRH3-D-1806-1）CRH380B/C平台、CRH3A平台、CRH3C平台；

CRH2C-SF（EZ06M-211-002（MP））CRH2C-2、CRH380A/AL/AJ；

GBDW11A（DT02-010-00000）CJ6；

CRH2C（SFEZ17M1-211-100C）CRH2C-2、CRH380A/AL/AJ；

GBDW11B（DT02-010-00000/CCD2001-03-21-0001-DB）CR400BF、CR300BF

标准和技术要求：Q/CR 638—2018

有效期：2025年08月21日至2026年11月21日

2、证书编号：CRCC10221P13460R1L-002

产品名称：动车组D2非动力车轮

规格型号：CRH2C（SFEZ17M1-211-100C）CRH2C-2、CRH380A/AL/AJ、CRH2A（2/3）、CRH2B（2）、CRH2E（2/3）；

CRH2C-SF（EZ06M-211-002（MP））CRH2C-2、CRH380A/AL/AJ、CRH2A（2/3）、CRH2B（2）、CRH2E（2/3）；

CRHT-SF（SFEZ20T1-211-101A（MP），毛坯）CR400AF；

GBTW11B（DT02-020-00000/CCD2001-03-21-0001-TB）CR400BF、CR300BF；

WZQ925T-S（ZQ1014001-092，毛坯）CR400AF、CR400BF；

CRH3-T（MG-CRH3-T-1806-1）CRH380B/C平台、CRH3A平台、CRH3C平台

标准和技术要求：Q/CR 638—2018

有效期：2025年08月21日至2026年11月21日

05扩大认证单元

专业小类：22.04.1051 市域（郊）铁路动车组 牵引电传动系统

委托人名称：中车永济电机有限公司

生产厂名称：中车永济电机有限公司

制造地址：场所1：山西省运城市永济市电机大街18号；

场所2：陕西省西安市经济技术开发区凤城十二路北侧

1、证书编号：CRCC10225P10587R2L-003

产品名称：市域（郊）铁路动车组-异步牵引电动机

规格型号：YJ224G（图号：1113532224）

标准和技术要求：GB/T 25123.2—2018

有效期：2025年08月22日至2027年04月19日

专业小类：22.04.1315 道岔

委托人名称：中铁宝桥集团有限公司

生产厂名称：中铁宝桥集团有限公司

制造地址：场所1：陕西省宝鸡市渭滨区高新大道434号；

场所2：陕西省宝鸡市渭滨区清姜路80号

1、证书编号：CRCC10225P11422R2L-014

产品名称：合金钢组合辙叉TB/T

规格型号：焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，50kg/m-18号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线(01)4275HC(17)-II；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，75kg/m-18号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1303-201A；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，50kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1512HC-II；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，50kg/m-6号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线4506-5.0-102HC-II；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，研线1115-201B；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，50kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ2209HC(17)-II；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1609HC-II；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，50kg/m-6号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线2506HC-II；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，50kg/m-6号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线2506HC-II；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，50kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1509HC-II；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-18号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，研线1302-201A；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，研线16121HC-II；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ577HC(17)-II；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，SC330HC(17)-II；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，50kg/m-18号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1518HC-II；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，专线4249HC(17)-II

标准和技术要求：TB/T 3467—2024

有效期：2025年08月21日至2028年04月23日

委托人名称：中铁山桥集团有限公司

生产厂名称：中铁山桥集团有限公司

制造地址：秦皇岛市山海关区南海西路35号

1、证书编号：CRCC10225P11369R3L-014

产品名称：合金钢组合辙叉TB/T

规格型号：焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，研线1115-201B；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-18号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，研线1302-201A；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，50kg/m-6号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线4506-5.0-102HC-II；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1609HC-II；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，SC330HC(17)-II；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，50kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线4257HC(17)-II；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，研线16121HC-II；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，50kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ2209HC(17)-II；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ577HC(17)-II；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，50kg/m-18号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线(01)4275HC(17)-II；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，专线4249HC(17)-II

标准和技术要求：TB/T 3467—2024

有效期：2025年08月21日至2028年03月18日

专业小类：22.04.1524 27.5kV避雷器

委托人名称：陕西高嘉电力科技有限公司

生产厂名称：陕西高嘉电力科技有限公司

制造地址：陕西省西安市鄠邑区沣京工业园沣五东路

1、证书编号：CRCC10225P13168R1M-008

产品名称：27.5kV瓷外套避雷器

规格型号：Y5WT-42/120（爬距1400mm、额定重复转移电荷1.2C、额定短路电流31.5kA、图号GJ633.00.1400-05）；

Y5WT-42/120（爬距1600mm、额定重复转移电荷1.2C、额定短路电流31.5kA、图号GJ633.00.1600-05）；

Y10WT-42/120（爬距1600mm、额定重复转移电荷1.2C、额定短路电流31.5kA、图号GJ633.00.1600-10）；

Y10WT-42/120（爬距1400mm、额定重复转移电荷1.2C、额定短路电流31.5kA、图号GJ633.00.1400-10）

标准和技术要求：Q/CR 1017—2024

有效期：2025年08月21日至2029年07月24日

06试用证书转认证证书

专业小类：22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头

委托人名称：汝州郑铁三佳道岔有限公司

生产厂名称：汝州郑铁三佳道岔有限公司

制造地址：河南省汝州市汝南工业区

1、证书编号：CRCC10225P12220R1M-006

产品名称：厂制胶接绝缘接头

规格型号：60kg/m钢轨（A型，环氧胶板热固化绝缘，55钢夹板）

标准和技术要求：TB/T 2975—2018

有效期：2025年08月21日至2026年05月24日

07其他

专业小类：22.04.0305 机车车轮

委托人名称：宝武集团马钢轨交材料科技股份有限公司

生产厂名称：宝武集团马钢轨交材料科技股份有限公司

制造地址：场所1：安徽省马鞍山市雨山区天门大道西侧马钢三厂区；

场所2：安徽省马鞍山市雨山区湖南西路

1、证书编号：CRCC10222P13460R1L-006

产品名称：交流传动机车整体辗钢车轮

规格型号：WDT1250（ER9，图号：MG-WDT1250-2305-1，成品（含毛坯（图号：MG-WDT1250-SF-2304-1）））；

ZZ1250D-SF（ER9，图号：MG-ZZ1250D-SF-1304-1，毛坯）；

ZZ1250B（J2，图号：MG-ZZ1250B-1204-1，成品（含毛坯（图号：MG-ZZ1250M-1407-1/图号：MG-ZZ1250-SF-1707-1）））；

DT1250B（J1，图号：MG-DT1250B-1007-1，成品（含毛坯（图号：MG-HXD2-SF-1501-1）））；

GE-CML-1（J12，图号：MG-CML-0711-1M，成品）；

DL1250D（J2，图号：MG-DL1250D-1007-1，成品（含毛坯（图号：MG-HXD3C-SF-1403-1）））；

DT1250C（J2，图号：MG-DT1250C-1007-1，成品（含毛坯（图号：MG-HXD2-J2-SF-1707-1）））；

ZZ1250（J2，图号：MG-ZZ1250-1007-1，成品（含毛坯（图号：MG-ZZ1250M-1407-1/图号：MG-ZZ1250-SF-1707-1）））；

WQSY1250（J11，图号：MG-WQSY1250-2209-1，成品）

标准和技术要求：TJ/JW 038—2014

有效期：2025年08月21日至2026年11月21日

（四）其他

01恢复

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：贵州天威建材科技有限责任公司

生产厂名称：贵州天威建材科技有限责任公司

制造地址：贵州省贵阳市经济开发区小孟街道办事处王宽村西江路3号

1、证书编号：CRCC10221P12293R1M-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：TW-HJS-1早强型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，2-甲基丙-2-烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=8.9:1）；

TW-HJS-1标准型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，2-甲基丙-2-烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=8.9:1）；

TW-HJS-1缓凝型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，2-甲基丙-2-烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=8.9:1）；

TW-HJS-5标准型（含气量 $> 3.0\%$ ，2-甲基丙-2-烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=8.9:1）；

TW-HJS-5缓凝型（含气量 $> 3.0\%$ ，2-甲基丙-2-烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=8.9:1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

恢复日期：2025年08月21日（暂停期间：2025年08月13日至2025年08月21日）

02暂停

专业小类：22.04.0602 铁道客车制动盘

委托人名称：北京纵横机电科技有限公司

生产厂名称：北京纵横机电科技有限公司
制造地址：场所1：北京市海淀区中关村永丰产业基地永泽北路11号；
场所2：辽宁省朝阳建平经济开发区东城街道北三家村工人路北；
场所3：北京市海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号
1、证书编号：CRCC10223P11370R3L-013
产品名称：铁路客车制动盘（整体式）
规格型号：H3100B型（材质：铸铁，≤160km/h，图号：TKK121E-00-00）
标准和技术要求：TJ/CL 552—2018；TB/T 2980—2023
暂停日期：2025年08月26日

专业小类：22.04.0630 铁路货车侧架立柱磨耗板

委托人名称：河北鑫科轨道交通设备制造有限公司

生产厂名称：河北鑫科轨道交通设备制造有限公司
制造地址：河北省廊坊市固安县工业园南区兴工道南侧、兴民道北3号
1、证书编号：CRCC10222P11200R2M-001
产品名称：铁路货车45号钢侧架立柱磨耗板
规格型号：转K6型（图号：QCZ133-20-04）；转K2型（图号：QCZ85C-20-01）
标准和技术要求：Q/CR 548.2—2016附录F
暂停日期：2025年08月21日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：尚德建设集团有限公司

生产厂名称：尚德建设集团有限公司
制造地址：安徽省合肥市巢湖市烔炀镇纬二路9号
1、证书编号：CRCC10224P13209R1M-001
产品名称：喷涂橡胶沥青防水材料
规格型号：隧道专用LR-T-I，质量比A:B液=10:1/A:B固:水=100:1:9；
桥梁专用LR-B-I，质量比A:B液=10:1/A:B固:水=100:1:9；
隧道专用LR-T-II，质量比A:B液=10:1/A:B固:水=100:1:9；
桥梁专用LR-B-II，质量比A:B液=10:1/A:B固:水=100:1:9
标准和技术要求：Q/CR 517.2—2023
暂停日期：2025年08月25日

专业小类：22.04.1524 27.5kV避雷器

委托人名称：西安西电避雷器有限责任公司

生产厂名称：西安西电避雷器有限责任公司
制造地址：陕西省西安市经开区泾河工业园区泾渭一路
1、证书编号：CRCC10220P13389R0M-001
产品名称：27.5kV硅橡胶外套避雷器
规格型号：YH5WT-42/120（爬距1400mm、额定重复转移电荷1.2C、额定短路电流31.5kA、图号3050203）；
YH5WT-42/120（爬距1600mm、额定重复转移电荷1.2C、额定短路电流31.5kA、图号3050203）；
YH10WT-42/120（爬距1400mm、额定重复转移电荷1.2C、额定短路电流31.5kA、图号3050203）；
YH10WT-42/120（爬距1600mm、额定重复转移电荷1.2C、额定短路电流31.5kA、图号3050203）
标准和技术要求：Q/CR 1017—2024
暂停日期：2025年08月20日
2、证书编号：CRCC10225P13389R0M-005
产品名称：27.5kV瓷外套避雷器
规格型号：Y5WT-42/120（爬距1600mm、额定重复转移电荷1.2C、额定短路电流31.5kA、图号2010303）；

Y10WT-42/120（爬距1600mm、额定重复转移电荷1.2C、额定短路电流31.5kA、图号2010303）
标准和技术要求：Q/CR 1017—2024
暂停日期：2025年08月20日

03注销

专业小类：22.04.0526 机车车载安全防护系统（6A系统）

委托人名称：西安开天铁路电气股份有限公司

生产厂名称：西安开天铁路电气股份有限公司
制造地址：陕西省西安市高新区锦业一路85号

1、证书编号：CRCC10222P10837R3M-005
产品名称：机车防火监控子系统
规格型号：Q6AF-1型(板卡图号：Q412.01.00.00)
标准和技术要求：TJ/JW 001C—2018
注销日期：2025年08月21日

专业小类：22.04.0912 动车组轴箱定位节点

委托人名称：南京勃朗峰马特轨道装置制造有限公司

生产厂名称：株式会社 富国
制造地址：场所1：日本埼玉县上尾市菅谷3-105（注册地址）；
场所2：日本群马县邑乐郡赤堀1508-2（除设计开发、脆性温度、疲劳试验以外的全部过程）；
场所3：日本群马县邑乐郡千代田町昭和6（设计开发、脆性温度、疲劳试验）；
场所4：南京市浦口区浦泗路18号泰山都市产业园03栋（仓储）/南京勃朗峰马特轨道装置制造有限公司；
场所5：南京市江北新区学府路24号2#101（注册、办公、销售）/南京勃朗峰马特轨道装置制造有限公司

1、证书编号：CRCC10223P11542R2S-001
产品名称：CRH2系列动车组轴箱定位节点
规格型号：SFEZ06M1-250-000（12-07498-A02）CRH2A（统）/2B/2E/2J/2C-1/2C-2、CRH380A（统）/AL/AJ/AN；
SFEZ03-250-000（1）（12-07498-A02）CRH2A/2B/2E/2C-1；
SFEZ13M1-230-000（12-07498-A02）CRH380A（统）/AL；
GSYEZ05M1-216-000/GSYEZ19M3-220-200（12-07959-AX1）CRH6A、CRH6F；
SFEZ-204-01000A（12-07498-A02）CRH2G；
SFEZ12M1-260-000（1）（12-07498-A02）CRH2A统；
SFCZ-204-01000A（12-07959-AX1）CRH6A、CRH6F
标准和技术要求：TJ/CL 290—2014
注销日期：2025年08月22日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：中铁十九局集团第六工程有限公司

生产厂名称：中铁十九局集团第六工程有限公司万沃鑫科技分公司
制造地址：江西省南昌市安义县工业园区奋发路18号

1、证书编号：CRCC10221P13583R0L-001
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：ZT1906-CP04标准型(含气量>3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.1：1)；
ZT1906-CP01标准型(含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.1：1)；
ZT1906-CP03早强型(含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.1：1)；
ZT1906-CP02缓凝型(含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.1：1)；
ZT1906-CP06早强型(含气量>3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.1：1)；
ZT1906-CP05缓凝型(含气量>3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.1：1)
标准和技术要求：TB/T 3275—2018
注销日期：2025年08月21日

专业小类：22.04.1321 铁路混凝土梁防腐配件

委托人名称：中铁十二局集团第一工程有限公司

生产厂名称：中铁十二局集团第一工程有限公司永济装备科技分公司

制造地址：山西省运城市永济经济技术开发区科技二路东2号

1、证书编号：CRCC10223P13852R0M-001

产品名称：支座预埋板

规格型号：通桥8160-1000~3000（0.1~0.3g）、通桥8360-1000~7000（0.1~0.2g）

标准和技术要求：TB/T 3274—2011

注销日期：2025年08月21日

专业小类：22.04.1325 土工格室

委托人名称：山东润德复合材料有限公司

生产厂名称：山东润德复合材料有限公司

制造地址：泰安市大汶口石膏工业园区满庄镇104国道以西、满兴大街以南

1、证书编号：CRCC10224P11321R1M-001

产品名称：土工格室

规格型号：GCE/HJ/H50、75、100、150、200、A165、200

标准和技术要求：Q/CR 549.1—2016

注销日期：2025年08月21日

专业小类：22.04.1326 土工格栅

委托人名称：山东润德复合材料有限公司

生产厂名称：山东润德复合材料有限公司

制造地址：泰安市大汶口石膏工业园区满庄镇104国道以西、满兴大街以南

1、证书编号：CRCC10224P11321R1M-002

产品名称：单向拉伸塑料土工格栅

规格型号：GGR/PP/US 80~200

标准和技术要求：Q/CR 549.2—2016

注销日期：2025年08月21日

2、证书编号：CRCC10224P11321R1M-003

产品名称：双向拉伸塑料土工格栅

规格型号：GGR/PP/BS 30-30~50-50

标准和技术要求：Q/CR 549.2—2016

注销日期：2025年08月21日

二、认证证书（小批量试用）

（一）复评

专业小类：22.04.0651 铁道客车轴箱及摇枕弹簧

委托人名称：中车贵阳车辆有限公司

生产厂名称：中车贵阳车辆有限公司

制造地址：贵州省贵阳市白云区都拉营

1、证书编号：CRCC10225P12039R2LX-001

产品名称：铁路客车用轴箱弹簧（弹簧钢60Si2CrVAT）

规格型号：转臂式（PW系列）用轴箱弹簧，B类

标准和技术要求：TJ/CL 334—2013；TB/T 2211—2018和第1号修改单

有效期：2025年08月25日至2030年08月24日

三、试用证书

(一) 其他

01注销

专业小类：22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头

委托人名称：汝州郑铁三佳道岔有限公司

生产厂名称：汝州郑铁三佳道岔有限公司

制造地址：河南省汝州市汝南工业区

1、证书编号：CRCC10221P12220R1MSYZ-001

产品名称：厂制胶接绝缘接头

规格型号：60kg/m钢轨（A型，环氧胶板热固化绝缘，55钢夹板）

标准和技术要求：TB/T 2975—2018

注销日期：2025年08月21日

第二部分：城市轨道交通装备产品认证（机构自愿目录）

一、认证证书

(一) 复评

专业小类：22.04.5414 信号计轴设备

委托人名称：成都铁路通信设备有限责任公司

生产厂名称：成都铁路通信设备有限责任公司

制造地址：场所1：北京市丰台区汽车博物馆南路1号院中国通号大厦A座16层东侧/通号（西安）轨道交通工业集团有限公司北京分公司；

场所2：四川省成都市武侯区草金东路1号

1、证书编号：CRCC10225P21958R2M-001

产品名称：信号计轴设备

规格型号：JZ.GD-2（系统版本：V1.3.X.X）

标准和技术要求：TB/T 2296—2019

有效期：2025年08月20日至2030年08月19日

(二) 变更及扩项

01地址变更

专业小类：22.04.5307 城轨道岔

委托人名称：陕西时速铁路道岔制造有限公司

生产厂名称：陕西时速铁路道岔制造有限公司

制造地址：陕西省宝鸡市金台区陈仓大道南坡工业园77号

1、证书编号：CRCC10222P23722R0M-001

产品名称：城市轨道交通道岔护轨

规格型号：60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，槽型钢护轨，城轨237-3-4

标准和技术要求：TB/T 412—2020

有效期：2025年08月21日至2027年09月28日

2、证书编号：CRCC10222P23722R0M-002

产品名称：城市轨道交通道岔基本轨

规格型号：60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，城轨237-2-3，城轨237-2-4

标准和技术要求：TB/T 412—2020

有效期：2025年08月21日至2027年09月28日

3、证书编号：CRCC10223P23722R0M-003

产品名称：城市轨道交通整组道岔

规格型号：固定型辙叉道岔，60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，城轨254

标准和技术要求：TB/T 412—2020

有效期：2025年08月21日至2027年09月28日

4、证书编号：CRCC10223P23722R0M-004

产品名称：城市轨道交通道岔尖轨

规格型号：60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，特种断面，城轨237-2-5、城轨237-2-6

标准和技术要求：TB/T 412—2020

有效期：2025年08月21日至2027年09月28日